

久裕興業科技(股)公司 勞工作業環境監測
報告書

執行單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
(環境檢測中心台中作業環境測定室)

單位地址：台中市龍井區中社五街 12 號

電話：(04)2633-6999

監測人員：陳藝文(111-000120)(110-000019) 

環測室主任：陳藝文 

委託編號：I-1184-26(臺中市大雅區昌平路四段 462 巷 9 號)

保存期限：三 年

報告頁數：九 頁

社團法人中華民國工業安全衛生協會
勞動部認可作業環境監測機構
編號:TOSHA-MA10
TAF職業衛生實驗室
認證編號:2049

中華民國 一百一十三 年 五 月 十七 日

目 錄

一、 採樣分析監測結果·····	3
二、 直讀監測結果·····	4
三、 圖面·····	6
四、 建議事項·····	7
五、 實驗室/環測機構/監測員人証照/基本資料表 /儀器校正·····	附件一(共九張)
六、 圖譜·····	附件二(共二張)

✎ 檢測監測報告說明 ✎

- 一、本報告為符合「勞工作業環境監測實施辦法」所出具之分析報告，報告中「容許濃度標準」是依據勞動部勞動法令「勞工作業場所容許暴露標準」。
- 二、本報告未經本實驗室同意不得摘錄複製，但全部複製除外。
- 三、採樣日期及現場樣本相關資料係由送樣單位提供，本實驗室僅負責試驗分析。
- 四、空氣中濃度值係由實驗室分析結果，並根據採樣單位提供之採樣體積換算所得。
- 五、如有現場空白樣本，介質空白樣本，溶劑空白樣本及原料樣本等應於報告中註明。
- 六、採樣後經校正之體積係指換算成 25°C，1 大氣壓後之採樣體積。
- 七、如樣本圖譜有波峰，則提供圖譜影印資料。
- 八、監測方法表示方式：監測類別—方法序號—版次(參考方法)。

有機報告簽署人：翁昭枝 57

實驗室主任：翁昭枝 113 57



社團法人中華民國工業安全衛生協會

職業衛生實驗室監測結果報告表

委託編號：I-1184-26
委託單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
環境檢測中心台中作業環境測定室
受測單位：久裕興業科技(股)公司
分析單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
職業衛生實驗室
檢量下限：0.0132mg/Sample
正己烷
收樣日期：1130419
分析日期：1130425
現場溫壓：28.1°C 753 mm Hg
監測人員：陳藝文
監測方法：SOPGC-26-4(CLA 1219)

監測地點	監測樣品編號 (採樣幫浦編號)	監測物質	分析結果 (mg)	採樣流速 (ml/min)	監測時間	校正後 採樣體積 (m ³)	監測結果 空氣中濃度	容許濃度 標準
2F 裝配區: 膠合作業 (詹敏勇)	D1130419-01 (CL11)	110-54-3_ 正己烷	0.685	起: 102.4 迄: 101.5 平均: 102.0	1130417 09:05 ~ 1130417 15:10 共: 365 (分鐘)	0.0365	5.323 ppm	50 ppm
現場空白	D1130419-02 (BK)	110-54-3_ 正己烷	<0.0132					
現場空白	D1130419-03 (BK)	110-54-3_ 正己烷	<0.0132					

備註：(1) 空氣中濃度為分析結果經脫附效率校正計算之所得。

(2) 方法編號 SOPGC 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/固體吸附管」。

(3) 樣品採樣介質為活性碳管。

(4) 樣品編號 D1130419-01 含其他物質，建議後續進行定性分析以判定為何種化學物質。

(5) 樣品編號 D1130419-01 採樣體積未在採樣分析建議方法範圍內。



⊙ 監測結果報告表 ⊙

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區昌平路四段 462 巷 9 號
監測條件	28.1℃ 753 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV104 TSI 7515	監測項目	[NOISE] 噪音監測 [CO2] 二氧化碳監測
監測日期	1130417	監測人員	陳藝文

\$ 監測結果 \$

監測項目	監測處所	儀器 編號	量測值 (TWA) (dBA)	量測值 (DOSE) (%)	法定標準 (PEL-TWA) (dBA)	監測時間
[NOISE] 噪音	沖床區:沖床作業(清才)	ZN07	77.2	17.0	90	09:07~15:11
[NOISE] 噪音	銑床區:銑床作業(布迪)	ZN03	83.0	37.9	90	09:09~15:12
[NOISE] 噪音	車削區:車削作業(羅曼)	ZN09	83.8	42.3	90	09:11~15:14

註:TWA=16.61log(DOSE/100)+90

\$ 監測結果 \$

監測項目	儀器編號	監測處所	量測值(ppm)	法定標準(ppm)	監測時間
[CO2] 二氧化碳	CM-5	管理部	521	5000	09:00~09:30
[CO2] 二氧化碳	CM-5	稽核室	538	5000	
[CO2] 二氧化碳	CM-5	研發中心	624	5000	
[CO2] 二氧化碳	CM-5	資訊中心	532	5000	
[CO2] 二氧化碳	CM-5	營銷部	488	5000	
[CO2] 二氧化碳	CM-5	財會部	498	5000	

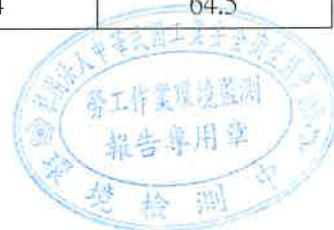


⊙ 監測結果報告表 ⊙

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區昌平路四段 462 巷 9 號
監測條件	28.1℃ 753 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV104 (儀器編號:ZN04)	監測項目	[NOISE] 噪音監測
監測日期	1130417 (09:00~10:00)	監測人員	陳藝文

\$ 監測結果 \$

監測編號	監測項目	監測處所	量測值 (Lmax) (dBA)	量測值 (Lavg) (dBA)
1	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	54.1	52.2
2	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	90.6	84.5
3	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	53.1	50.9
4	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.2	79.8
5	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	72.1	69.8
6	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.5	80.6
7	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.4	81.9
8	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	85.4	80.6
9	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	82.7	80.9
10	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.5	80.6
11	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	89.4	85.9
12	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	87.2	79.8
13	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	89.5	84.9
14	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	63.9	60.4
15	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	74.3	71.2
16	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	71.2	70.9
17	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	59.7	58.6
18	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	67.2	60.5
19	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	68.4	67.2
20	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	72.4	64.5



有機溶劑作業環境監測結果說明與建議事項

1. 有機溶劑容許濃度之法規標準值，請參見監測結果報告表。
2. “分析結果”欄表各區域所採得有害物質經實驗分析所得重量，其單位為毫克(mg)。
3. “校正後採樣體積”欄表由泵流率與採樣時間計算得總採氣量，再從採樣現場溫度、壓力校正成標準狀態下(1atm、25℃)之體積，其單位為立方公尺(m³)。
4. “空氣中濃度”欄表係由實驗室分析結果之總重量與校正後採樣體積計算所得。
5. 檢量下限：實驗室分析樣品前，須先配製五種以上不同濃度之標準溶液以繪製檢量線圖，而所配製標準溶液之最低點濃度值即為檢量下限。
6. 本次監測結果符合法令規定。
7. 生產技術之調整：製程、作業方法改良以防止有害物質發散。
8. 環境改善技術：
 - (1)設備之密閉、自動化、隔離、遙控操作。
 - (2)局部排氣裝置以防止有害污物之擴散。
 - (3)整體換氣裝置將污染有害物稀釋後排除。
 - (4)定期作業環境監測及作業管理。
 - (5)減少作業時間、使用個人防護具，減少污染有害物進入人體之量。
9. 醫學對策：
 - (1)新僱勞工施行體格檢查，適當的選工、配工。
 - (2)在職勞工施行定期健康檢查，早期發現疾病，早期治療處治。
 - (3)勞工體格、健康檢查紀錄之分析、評估、管理與保存及健康管理。
 - (4)勞工之健康教育、健康促進與衛生指導。
10. 標示、警告標誌設置與緊急應變措施。



噪音作業環境監測建議事項

一、職業安全衛生設施規則第三百條規定：

- (1) 勞工工作場所因機械設備所發生之聲音超過 90 分貝時，雇主應採取工程控制、減少勞工噪音暴露時間，使勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均不超過法令所規定之值或相當之劑量值，且任何時間不得暴露於峰值超過 140 分貝之衝擊性噪音或 115 分貝之連續性噪音。
勞工八小時日時量平均音壓級超過 85 分貝或暴露劑量值超過百分之 50 時應使勞工戴用有效之防音防護具。
- (2) 工作場所之傳動馬達、球磨機、空氣鑽等產生強烈噪音之機械，應予以隔離，並與一般工作場所分開。
- (3) 發生強烈振動及噪音之機械應採取消音、密閉、振動隔離或使用緩衝阻尼、慣性塊、吸音材料等，以降低噪音之發生。
- (4) 噪音超過 90 分貝之工作場所，應標示並公告噪音危害之預防事項，使勞工周知。

二、依據職業安全衛生設施規則第三百條之一規定：

雇主對於勞工八小時日時量平均音壓級超過八十五分貝或暴露劑量超過百分之五十之工作場所，應採取下列聽力保護措施，作成執行紀錄並留存三年：

- (1)、噪音監測及暴露評估。
- (2)、噪音危害控制。
- (3)、防音防護具之選用及佩戴。
- (4)、聽力保護教育訓練。
- (5)、健康檢查及管理。
- (6)、成效評估及改善。

聽力保護措施，事業單位勞工人數達一百人以上者，雇主應依作業環境特性，訂定聽力保護計畫據以執行；於勞工人數未滿一百人者，得以執行紀錄或文件代替。

三、勞工健康保護規則第二條第一項規定勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均音壓級在八十五分貝以上屬特別危害健康之作業，應依據第十二條規定於勞工受雇或變更作業時實施特殊體格檢查，並對在職勞工每年定期實施特殊健康檢查，檢查記錄保存十年以上。

四、Lmax：表監測時間內噪音最大值。

Lavg：表監測時間內噪音平均值。

TWA：表監測勞工八小時日時量平均音壓。

DOSE：表監測噪音劑量值。

五、本次監測結果符合法令規定。



二氧化碳作業環境監測建議事項

基於職業安全衛生法之規定，雇主有其責任和義務實施勞工作業環境監測以掌握勞工作業環境實態與評估勞工暴露狀況，作為事業單位作業環境控制管理之依據，保障勞工安全與健康。

一般之場所對於空氣之良否均以二氧化碳為指標，其原因在於二氧化碳之濃度大致與通風不良引起之溫度、濕度、氣流、惡臭等空氣之綜合條件具有密切之關係，且其測定亦較容易。二氧化碳其濃度在 4%時可引起皮膚刺激感、頭痛、耳鳴、動悸、精神興奮等，至 8%時則有顯著之呼吸困難，達到 10%時則喪失意識而有生命之危險。

依職業安全衛生法第十二條，施行細則第十七條第二項第一款與勞工作業環境監測實施辦法第七條第一款之規定，設置中央管理方式之空氣調節設備之建築物室內作業場所，應每六個月監測二氧化碳一次以上。

依勞工作業環境容許暴露標準之規定二氧化碳其容許濃度為 5000ppm。

藉由良好的通風調整工作場所之空氣，以保持勞工之健康及提高工作效率，尤其在發生有害氣體、蒸氣、粉塵等之作業場所或高溫作業場所，通風之良否實可左右其衛生條件。

平常作業場所抽排空氣均賴建築物或空間之開口部讓空氣流入，若開口面不大或自然通風極為不良之場所或為利用空氣調節之場所，而該場所抽氣量較大時，則易造成負壓而加速有害物質發散及造成作業人員之不舒適，則必須使用機械換氣補充新鮮空氣。補充新鮮空氣應注意之事項：

1. 新鮮空氣入口須遠離排氣口及有害物發散場所。
2. 補充空氣應送至勞工之活動範圍，約 2.4-3.0 公尺高度範圍，且供氣應均勻分散。
3. 補充空氣應調溫使接近作業場所之溫度範圍 18~26℃。





財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認證證書

(證書編號：L2049-231219)

茲證明

社團法人中華民國工業安全衛生協會

職業衛生實驗室

新北市中和區中山路二段 446 號 4 樓

為本會認證之實驗室

認證依據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018
認證編號：2049
初次認證日期：九十八年二月九日
認證有效期間：一百一十三年二月九日至一百一十六年二月八日止
認證範圍：測試領域，如續頁
特定服務計畫：職業衛生實驗室認證服務計畫（符合勞動部職業安全衛生署公告之職業衛生實驗室認證規範之要求）

董事長

陳怡鈴



掃描確認真偽

中華民國一十二年十二月十九日



作業環境監測機構認可函

檔 號：

保存年限：

勞動部 函

地址：242030 新北市新莊區中平路439號南棟11樓

承辦人：賴昱丞

電話：(02)8995-6666#8123

電子信箱：yuchenglai@osha.gov.tw

受文者：社團法人中華民國工業安全衛生協會

發文日期：中華民國113年1月8日

發文字號：勞職授字第1130202151號

速別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：

主旨：有關貴會屆期重新申請認可為作業環境監測機構一案，復如說明，請查照。

說明：

一、依據本部職業安全衛生署案陳貴會113年1月3日勞工安同字第1130000035號函辦理。

二、本案經本部審核結果符合勞工作業環境監測實施辦法之規定，認可為作業環境監測機構，基本資料如下：

(一)機構名稱：社團法人中華民國工業安全衛生協會（代表人：湯大同）。

(二)專屬認證實驗室：社團法人中華民國工業安全衛生協會職業衛生實驗室（財團法人全國認證基金會認證編號：2049，實驗室主管：翁昭枝）。

(三)作業環境監測人員：

1、甲級化學性因子：朱增琪、劉宏正、薛板弘、洪健容、陳藝文、王文穗、曾子珊、胡志鴻、黃瀚霆、黃振益、羅志綸、葉連韋、陳威龍、莊聖翊、黃千芳、施傑升。

2、甲級物理性因子：朱增琪、薛板弘、洪健容、陳藝文、王文穗、曾子珊、胡志鴻、黃瀚霆、黃振益、

環境檢測中心 113/01/08



1130000144

監測人員證照



姓名	陳藝文	職類(項)名稱	化學性因子作業環境測定	
身分證統一編號				
出生年月日	民國 61 年 10 月 06 日			
生效日期	民國 88 年 09 月 05 日			
補證次數				
證照編號	000120	級別	甲	級



姓名	陳藝文	職類(項)名稱	物理性因子作業環境測定	
身分證統一編號				
出生年月日	民國 61 年 10 月 06 日			
生效日期	民國 88 年 03 月 07 日			
補證次數				
證照編號	000019	級別	甲	級



作業環境監測基本資料

事業單位名稱	久裕興業科技(股)公司	行業別		製造業
事業單位地址	台中市大雅區昌平路四段462巷9號	負責部門及聯絡人	部門	工安
			姓名	陳宗億先生
			電話	04-25668888-701
監測日期	113 年 4 月 17 日			
監測機構名稱、監測人員姓名及資格文號	社團法人中華民國工業安全衛生協會 (物)000019 (化)000120 陳藝文	監測人員簽名		陳藝文
會同監測之勞工安全衛生人員及勞工代表職稱、姓名	勞工安全衛生人員: 陳宗億	會同監測人員簽名		陳宗億
	勞工代表: 張明義			





今日儀器股份有限公司

校正實驗室

電話：04-23291616

傳真：04-23290175

403 台中市西區精誠十六街 39 號 7 樓之 1



Calibration Laboratory
2314

校正報告 Report of Calibration

報告編號 Report Number	2309G004
收件日期 Date of receipt	2023-09-05
校正日期 Calibration date	2023-09-08

顧客名稱 Customer	社團法人中華民國工業安全衛生協會		
聯絡資料 Contact information	新北市中和區中山路二段 446 號 4 樓		
儀器名稱 Equipment	二氧化碳偵測器	儀器廠牌 Manufacturer	TSI
儀器型號 Model No.	7515	識別號碼 I.D. No.	T75152234006
校正環境 Environment	溫度(Temperature)：24.3 °C ~ 24.8 °C；相對濕度(Relative Humidity)：43.1 % ~ 46.1 %		
校正地點 Calibration Location	台中市西區精誠十六街 39 號 7 樓之 1		

工作標準件：(Working Standards)

工作標準件 Working standards	廠牌/型號/識別號碼 Maker/Model/Serial No.	追溯單位 Trace	報告編號 Report No.	校正日期 Calibration date	有效日期 Due date
N ₂	Portagas/90412297/BE148984	Portagas	BE148984	2023-01-06	2026-01-06
CO ₂	Portagas/10035005/BE142180	PJLA 25503	BE142180	2023-01-06	2026-01-06

報告簽署人 Signatory	實驗室印章 Stamp
林仁春	

本報告僅對上述校正項目負責，分離使用無效。

This report is valid only for the items to be calibrated of the equipment.

未獲得實驗室同意，此校正報告不得摘錄複製，但全文複製除外。

The report shall not be reproduced except in full without approval of the laboratory.

台北市基隆路三段 130 號 4 樓
電話：(02)2367-9508
傳真：(02)2363-2149
北區服務部
校正實驗室



量測科技股份有限公司

Measurement Technology Co., Ltd.

CALIBRATION REPORT

儀器校正報告書



Calibration Laboratory

1733

NO. F12-09-304-01

Issue Date

發佈日期 2023/10/4

Page 1 of 2

Applicant 申請者 社團法人中華民國工業安全衛生協會			
Address 地址 新北市中和區中山路 2 段 446 號 4 樓			
Manufacturer 製造廠商 SVANTEK	Model No. 型號 SV 104	Serial No. 序號 37433	
Description 儀器名稱 噪音計		Received Date 收件日期 2023/9/27	
Procedure used 校正程序 詳見內頁說明		Calibration Date 校正日期 2023/10/2	
Condition of calibration 校正時之環境條件		Temp 溫度 22 °C ~ 24 °C	R.H. 相對濕度 50 % ~ 60 %
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱	Manufacturer 製造廠商	Model 型號	Serial Number 序號
PISTONPHONE SOUND LEVEL CALIBRATOR	RION	NC-72	00322888
	RION	NC-73	11013358
Traceability 追溯機構	Report No. 報告號碼	Calibration Date 校正日期	Due Date 有效日期
NML(TAF N1001) NML(TAF N1001)	A220374A A220375A	2022/11/9 2022/11/9	2023/11/8 2023/11/8

MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the National Measurement Laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory(NTFSL) of ROC. The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.

量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或國家時間與頻率標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求。



Approved Signatory
報告簽署人



Lab. Head
實驗室主管



台北市基隆路三段 130 號 4 樓
電話：(02)2367-9508
傳真：(02)2363-2149
北區服務部
校正實驗室



量測科技股份有限公司
Measurement Technology Co., Ltd.
CALIBRATION REPORT



1733

NO. F12-09-304-02

Issue Date

發佈日期 2023/10/4

儀器校正報告書

Page 1 of 2

Applicant 申請者		社團法人中華民國工業安全衛生協會	
Address 地址		新北市中和區中山路 2 段 446 號 4 樓	
Manufacturer 製造廠商	SVANTEK	Model No. 型號	SV 104
		Serial No. 序號	37475
Description 儀器名稱	噪音計		Received Date 收件日期
			2023/9/27
Procedure used 校正程序	詳見內頁說明		Calibration Date 校正日期
			2023/10/2
Condition of calibration 校正時之環境條件	Temp 溫度	22 °C ~ 24 °C	R.H. 相對濕度
			50 % ~ 60 %
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱	Manufacturer 製造廠商	Model 型號	Serial Number 序號
PISTONPHONE SOUND LEVEL CALIBRATOR	RION RION	NC-72 NC-73	00322888 11013358
Traceability 追溯機構	Report No. 報告號碼	Calibration Date 校正日期	Due Date 有效日期
NML(TAF N1001) NML(TAF N1001)	A220374A A220375A	2022/11/9 2022/11/9	2023/11/8 2023/11/8

MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the National Measurement Laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory(NTFSL) of ROC. The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.

量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或國家時間與頻率標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求



Approved Signatory
報告簽署人



Lab. Head
實驗室主管



台北市基隆路三段 130 號 4 樓
電話：(02)2367-9508
傳真：(02)2353-2149
北區服務部
校正實驗室



量測科技股份有限公司
Measurement Technology Co., Ltd.
CALIBRATION REPORT



1733

NO. F12-09-304-08

Issue Date

發佈日期 2023/10/4

儀器校正報告書

Page 1 of 2

Applicant 申請者 社團法人中華民國工業安全衛生協會			
Address 地址 新北市中和區中山路 2 段 446 號 4 樓			
Manufacturer 製造廠商 SVANTEK	Model No. 型號 SV 104	Serial No. 序號 37473	
Description 儀器名稱 噪音計		Received Date 收件日期 2023/9/27	
Procedure used 校正程序 詳見內頁說明		Calibration Date 校正日期 2023/10/2	
Condition of calibration 校正時之環境條件		Temp 溫度 22 °C ~ 24 °C	R.H. 相對濕度 50 % ~ 60 %
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱	Manufacturer 製造廠商	Model 型號	Serial Number 序號
PISTONPHONE SOUND LEVEL CALIBRATOR	RION RION	NC-72 NC-73	00322888 11013358
Traceability 追溯機構	Report No. 報告號碼	Calibration Date 校正日期	Due Date 有效日期
NML(TAF N1001) NML(TAF N1001)	A220374A A220375A	2022/11/9 2022/11/9	2023/11/8 2023/11/8

MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the National Measurement Laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory(NTFSL) of ROC. The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.

量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或國家時間與頻率標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求。



Approved Signatory
報告簽署人



Lab. Head
實驗室主管



台北市基隆路三段 130 號 4 樓
電話：(02)2367-9508
傳真：(02)2363-2149
北區服務部
校正實驗室



量測科技股份有限公司

Measurement Technology Co., Ltd.

CALIBRATION REPORT

儀器校正報告書



1733

NO. F12-09-304-04

Issue Date

發佈日期 2023/10/4

Page 1 of 2

Applicant 申請者		社團法人中華民國工業安全衛生協會	
Address 地址		新北市中和區中山路 2 段 446 號 4 樓	
Manufacturer 製造廠商	SVANTEK	Model No. 型號	SV 104
		Serial No. 序號	37386
Description 儀器名稱	噪音計		Received Date 收件日期
			2023/9/27
Procedure used 校正程序	詳見內頁說明		Calibration Date 校正日期
			2023/10/2
Condition of calibration 校正時之環境條件	Temp 溫度	22 °C ~ 24 °C	R.H. 相對濕度
			50 % ~ 60 %
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱	Manufacturer 製造廠商	Model 型號	Serial Number 序號
PISTONPHONE SOUND LEVEL CALIBRATOR	RION	NC-72	00322888
	RION	NC-73	11013358
Traceability 追溯機構	Report No. 報告號碼	Calibration Date 校正日期	Due Date 有效日期
NML(TAF N1001) NML(TAF N1001)	A220374A A220375A	2022/11/9 2022/11/9	2023/11/8 2023/11/8
MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the National Measurement Laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory(NTFSL) of ROC. The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025. 量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或國家時間與頻率標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求。			
		Approved Signatory 報告簽署人	Lab. Head 實驗室主管