

久裕興業科技(股)公司 勞工作業環境監測
報告書

執行單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
(環境檢測中心台中作業環境測定室)

單位地址：台中市龍井區中社五街 12 號

電話：(04)2633-6999

監測人員：陳藝文(111-000120)(110-000019) 

環測主管：陳藝文 

委託編號：I-1184-18(臺中市大雅區昌平路四段 462 巷 9 號)

保存期限：三年

報告頁數：十頁

社團法人中華民國工業安全衛生協會
勞動部認可作業環境監測機構
編號:TOSHA-MA10
TAF職業衛生實驗室
認證編號:2049

中華民國 一百零九 年 十一 月 十 日

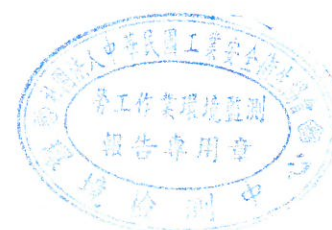
社團法人中華民國工業安全衛生協會

職業衛生實驗室監測結果報告表

委託編號：I-1184-18
 委託單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 環境檢測中心台中作業環境測定室
 受測單位：久裕興業科技(股)公司
 分析單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 職業衛生實驗室
 檢量下限：0.0132mg/Sample
 正己烷
 收樣日期：2020/10/20
 分析日期：2020/10/20
 現場溫壓：29.0°C 748 mm Hg
 監測人員：陳藝文
 監測方法：SOPGC-26-4(CLA 1219)

監測地點	監測編號 (監測系編號)	監測物質	分析結果 (mg)	採樣流速 (ml/min)	監測時間	校正後 採樣體積 (m ³)	監測結果 空氣中濃度	容許濃度 標準
2F 裝配區: 膠合作業 (詹敏勇)	F1091020-01 (CL2)	[00110-54-3] 正己烷	6.3214	起: 136.4 迄: 135.7 平均: 136.1	2020/10/16 09:07 ~ 2020/10/16 15:10 共: 363(分鐘)	0.048	34.91 (ppm)	50 (ppm)
現場空白	F1091020-02 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					
現場空白	F1091020-03 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					

- 備註：(1) 空氣中濃度為分析結果經脫附效率校正計算之所得。
- (2) 方法編號 SOPGC 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/固體吸附劑」。
- (3) 樣品採樣介質為活性碳管。
- (4) 樣品編號 F1091020-01 含其他物質，建議後續進行定性分析以判定為何種化學物質。
- (5) 樣品編號 F1091020-01 破出。
- (6) 樣品編號 F1091020-01 採樣體積未在採樣分析建議方法範圍內。



⊕ 監測結果報告表 ⊖

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區昌平路四段 462 巷 9 號
監測條件	29.0°C 748 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV102A TSI 7515	監測項目	[NOISE] 噪音監測 [CO2] 二氧化碳監測
監測日期	10/16/2020	監測人員	陳藝文

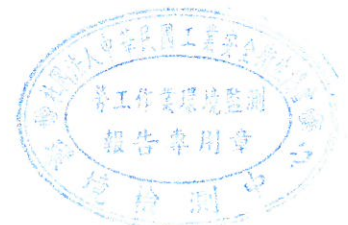
\$ 監測結果 \$

監測項目	監測處所	量測值 (TWA) (dBA)	量測值 (DOSE) (%)	法定標準 (PEL-TWA) (dBA)	監測時間
[NOISE] 噪音	沖床區:沖床作業(阿提)	79.0	21.8	90	09:00~15:03
[NOISE] 噪音	銑床區:銑床作業(阿拓)	85.1	50.7	90	09:02~15:05
[NOISE] 噪音	車削區:車削作業(彭安琦)	85.6	54.3	90	09:04~15:06

註:TWA=16.61log(DOSE/100)+90

\$ 監測結果 \$

監測項目	監測處所	量測值(ppm)	法定標準(ppm)
[CO2] 二氧化碳	管理部	570	5000
[CO2] 二氧化碳	稽核室	788	5000
[CO2] 二氧化碳	研發中心	611	5000
[CO2] 二氧化碳	資訊中心	627	5000
[CO2] 二氧化碳	營銷部	568	5000
[CO2] 二氧化碳	財會部	660	5000

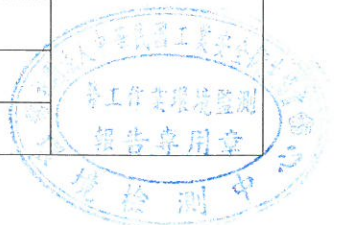


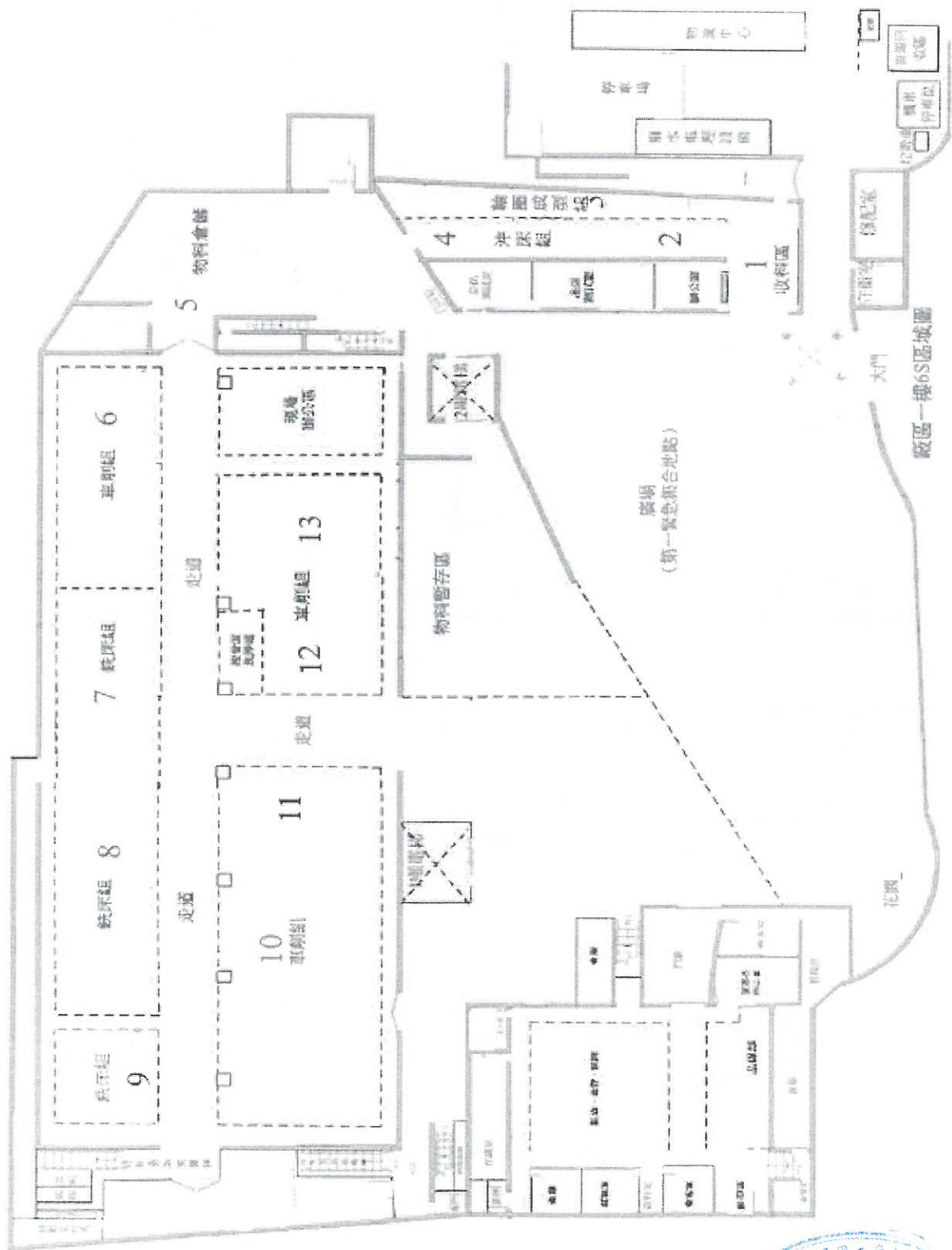
⊙ 監測結果報告表 ⊙

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區昌平路四段 462 巷 9 號
監測條件	29.0°C 748 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV102A	監測項目	[NOISE] 噪音監測
監測日期	10/16/2020	監測人員	陳藝文

\$ 監測結果 \$

監測編號	監測項目	監測處所	量測值 (Lmax) (dBA)	量測值 (Lavg) (dBA)	監測時間
1	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	80.5	75.1	09:10~10:10
2	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	83.9	80.1	
3	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	78.6	75.1	
4	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	79.8	74.5	
5	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	74.5	73.6	
6	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.2	79.5	
7	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.3	82.6	
8	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.2	81.1	
9	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	82.8	81.8	
10	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	85.6	80.6	
11	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.6	82.9	
12	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.2	83.4	
13	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	87.5	83.9	
14	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	77.6	70.1	
15	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	77.9	71.8	
16	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	70.5	67.3	
17	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	65.2	62.7	
18	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	68.7	65.5	
19	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	69.1	68.4	
20	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	67.2	63.6	





廠區一樓6S區域圖

