

久裕興業科技股份有限公司

工安事故調查表

1、單位：裝配組

2、姓名：阿萬

3、事故地點：裝配組

4、事故日期：109年04月23日

5、時間：16:43

6、報告日期：109年04月24日

傷害或職業病		財產損失	其它
被保險人姓名：阿萬		財產損失：	事故性質：被夾
身體部位： 右手食指骨折	預估損失工時： 30天	損壞性質：	可能損失金額：元
傷害或職業病性質： 被夾		損失金額預估： 元 實際： 元	事故提報人員：詹敏勇
引起傷害之物體、設備或物質： 油壓機(壓合機)		引起傷害之物體、設備或物質：	相關物體、設備或物質：

事故描述及處理過程：

109年4月23日，作業員阿萬於2樓裝配組操作油壓機進行工件壓合作業時，將工件放置在壓合區下模，雙手離開壓合作業區，再用雙手按壓啟動開關，工件加工完成後，因疏忽再次按壓開關，此時氣壓缸心軸再次作動往下壓，該員欲將工件取下時造成右手食指壓傷。單位主管於16:44立即通報上級，並由公司製造課主管許育宗課長騎車載往清泉醫院就醫治療，經做完X光檢查醫師評估後，於當日晚間20:00左右進行右側食指開放復位併金屬內固定手術，術後身體狀況不佳，院方於4月24日凌晨01:05告知公司陪同同仁需辦理住院留觀。安衛室於4月24日08:51通報台中市勞動檢查處此職災事故。

事故原因分析：(不安全設備、環境、行為及狀況)

直接原因：

作業員欲取下工件時，因疏忽再次按壓開關

間接原因：

作業員當天作業狀況不佳

基本原因：

設備防護措施不足

建議改善措施：

加強作業員教育訓練，包括操作流程、工作方法、緊急應變處置措施

追蹤：

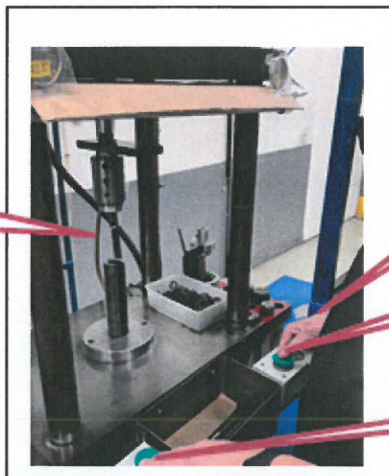
施行改善措施後作業員作業狀況

災害圖片：

油壓機(壓合機)：



培林壓合
作業區

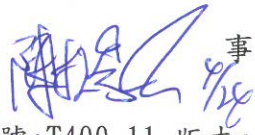


急停鈕

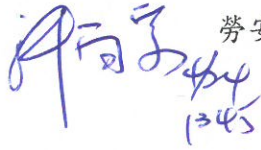
雙手啟動鈕

雙手啟動鈕

審核:



事故單位主管:


4/4
13:45

勞安單位:

廖偉廷
4/4
13:40

填表人:

廖偉廷
4/4
13:40

表單編號:T400-11 版本:第一版