

久裕興業科技(股)公司 勞工作業環境監測
報告書

執行單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
(環境檢測中心台中作業環境測定室)

單位地址：台中市龍井區中社五街12號

電話：(04)2633-6999

監測人員：王文穗(111-000141)(110-000029)



環測主管：陳藝文



委託編號：I-1184-17(臺中市大雅區昌平路四段462巷9號)

保存期限：三年

報告頁數：十頁

社團法人中華民國工業安全衛生協會
勞動部認可作業環境監測機構
編號:TOSHA-MA10
TAF職業衛生實驗室
認證編號:2049

中華民國 一百零九年 五月 十八日

目 錄

一、 採樣分析監測結果.....	3
二、 直讀監測結果.....	4
三、 圖面.....	6
四、 建議事項.....	8
五、 實驗室/環測機構/監測員人証照/基本資料表 /儀器校正.....	附件一(共九張)
六、 圖譜.....	附件二(共二張)

☞ 檢測監測報告說明 ☜

- 一、本報告為符合「勞工作業環境監測實施辦法」所出具之分析報告，報告中「容許濃度標準」是依據勞動部勞動法令「勞工作業場所容許暴露標準」。
- 二、本報告未經本實驗室同意不得摘錄複製，但全部複製除外。
- 三、採樣日期及現場樣本相關資料係由送樣單位提供，本實驗室僅負責試驗分析。
- 四、空氣中濃度值係由實驗室分析結果，並根據採樣單位提供之採樣體積換算所得。
- 五、如有現場空白樣本，介質空白樣本，溶劑空白樣本及原料樣本等應於報告中註明。
- 六、採樣後經校正之體積係指換算成 25°C，1 大氣壓後之採樣體積。
- 七、如樣本圖譜有波峰，則提供圖譜影印資料。
- 八、監測方法表示方式：監測類別—方法序號—版次(參考方法)。

有機報告簽署人：張昭枝 518

實驗室主任：張昭枝 109 518



社團法人中華民國工業安全衛生協會

職業衛生實驗室監測結果報告表

委託編號：I-1184-17
 委託單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 環境檢測中心台中作業環境測定室
 受測單位：久裕興業科技(股)公司
 分析單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 職業衛生實驗室
 檢量下限：0.0132mg/Sample
 正己烷
 收樣日期：2020/04/21
 分析日期：2020/04/21
 現場溫壓：26.5°C 754 mm Hg
 監測人員：王文穗
 監測方法：SOPGC-26-4(CLA 1219)

監測地點	監測編號 (監測泵編號)	監測物質	分析結果 (mg)	採樣流速 (ml/min)	監測時間	校正後 採樣體積 (m ³)	監測結果 空氣中濃度	容許濃度 標準
2F 裝配區: 膠合作業 (詹敏勇)	G1090421-01 (CL5)	[00110-54-3] 正己烷	0.2045	起: 101.6 迄: 100.7 平均: 101.2	2020/4/20 08:51 ~ 2020/4/20 15:02 共: 371(分鐘)	0.037	1.465 (ppm)	50 (ppm)
現場空白	G1090421-02 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					
現場空白	G1090421-03 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					

備註：(1) 空氣中濃度為分析結果經脫附效率校正計算之所得。

(2) 方法編號 SOPGC 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/固體吸附劑」。

(3) 樣品採樣介質為活性碳管。

(4) 樣品編號 G1090421-01 含其他物質，建議後續進行定性分析以判定為何種化學物質。

(5) 樣品編號 G1090421-01 採樣體積未在採樣分析建議方法範圍內。



◎ 監測結果報告表 ◎

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區昌平路四段 462 巷 9 號
監測條件	26.5°C 754 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV102A TESTO 535	監測項目	[NOISE] 噪音監測 [CO2] 二氧化碳監測
監測日期	04/20/2020	監測人員	王文穗

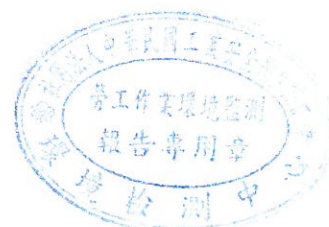
\$ 監測結果 \$

監測項目	監測處所	量測值 (TWA)	量測值 (DOSE)	法定標準 (PEL-TWA)	監測時間
[NOISE] 噪音	沖床區:沖床作業(阿努朋)	84.4(dBA)	46.0(%)	90 (dBA)	08:43~14:45
[NOISE] 噪音	銑床區:銑床作業(阿諾)	84.5(dBA)	46.7(%)	90 (dBA)	08:44~14:45
[NOISE] 噪音	車削區:車削作業(阿里夫)	85.4(dBA)	52.9(%)	90 (dBA)	08:45~14:46

註:TWA=16.61log(DOSE/100)+90

\$ 監測結果 \$

監測項目	監測處所	量測值	法定標準	監測時間
[CO2] 二氧化碳	管理部	446(ppm)	5000 (ppm)	15:15~15:30
[CO2] 二氧化碳	稽核室	483(ppm)	5000 (ppm)	
[CO2] 二氧化碳	研發中心	451 (ppm)	5000 (ppm)	
[CO2] 二氧化碳	資訊中心	533(ppm)	5000 (ppm)	
[CO2] 二氧化碳	營銷部	491 (ppm)	5000 (ppm)	
[CO2] 二氧化碳	財會部	529(ppm)	5000 (ppm)	



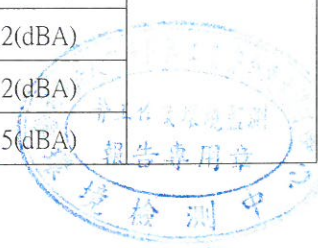
◎ 監測結果報告表 ◎

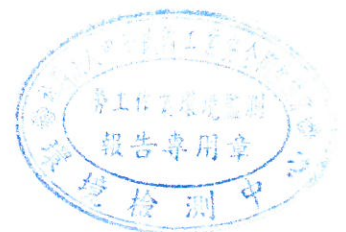
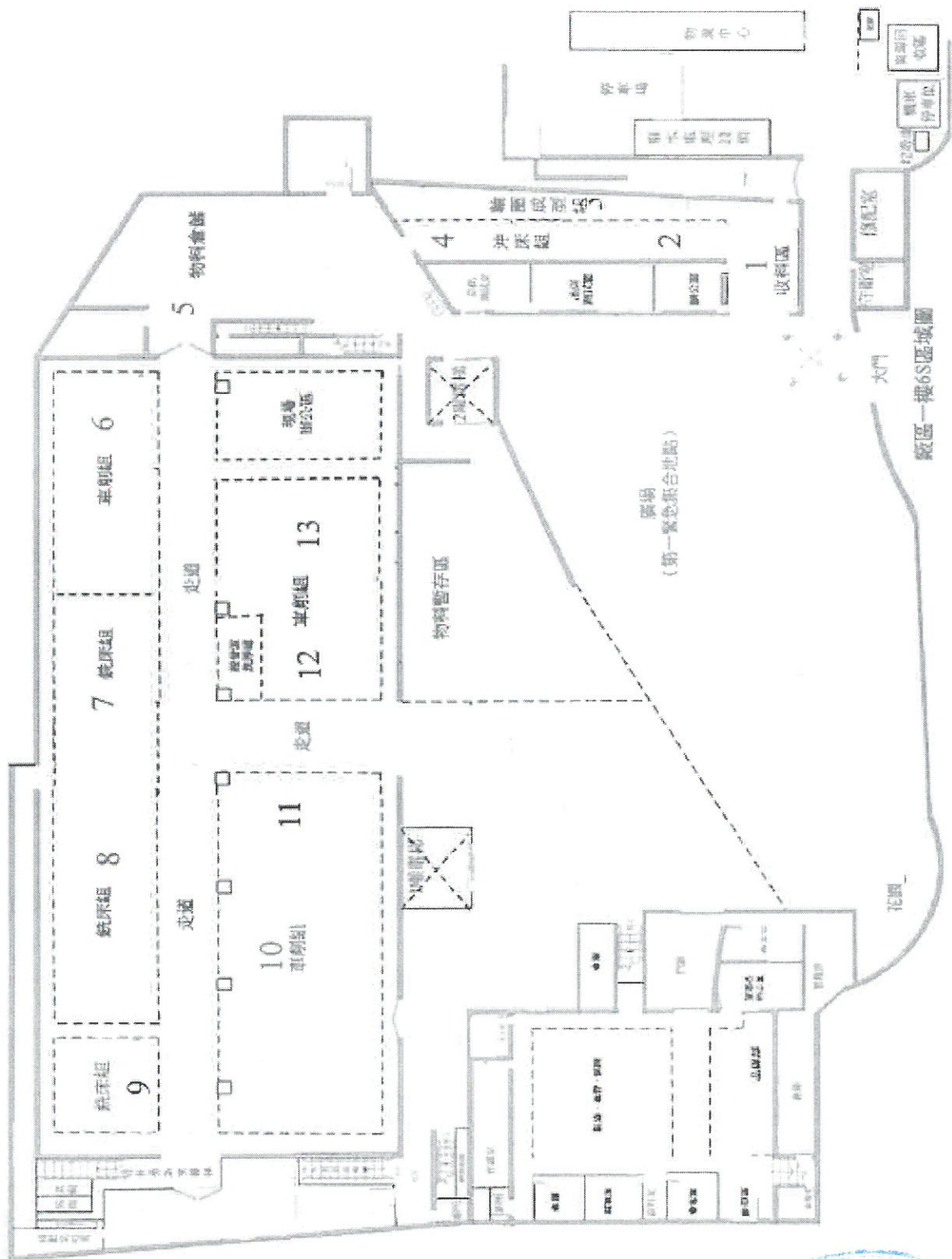
事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區昌平路四段 462 巷 9 號
監測條件	26.5°C 754 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV102A	監測項目	[NOISE] 噪音監測
監測日期	04/20/2020	監測人員	王文穗

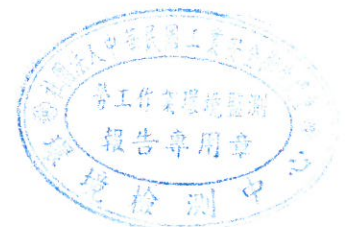
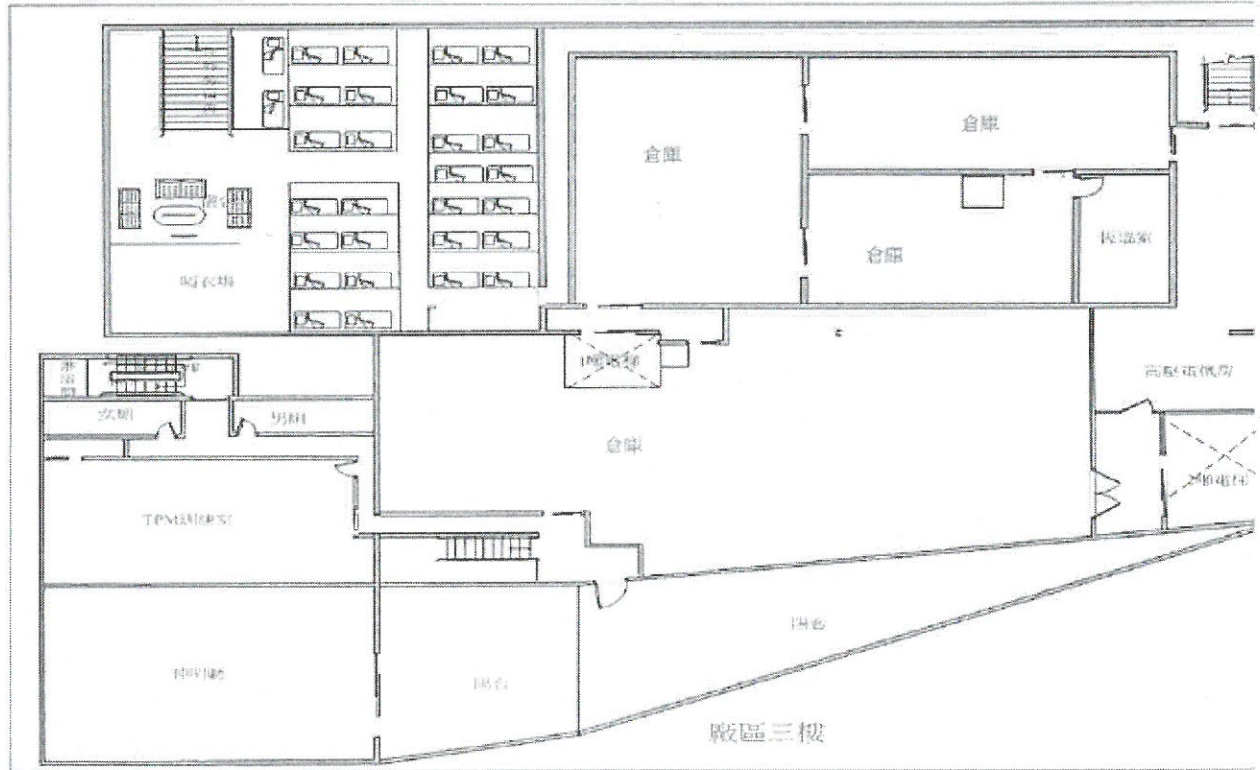
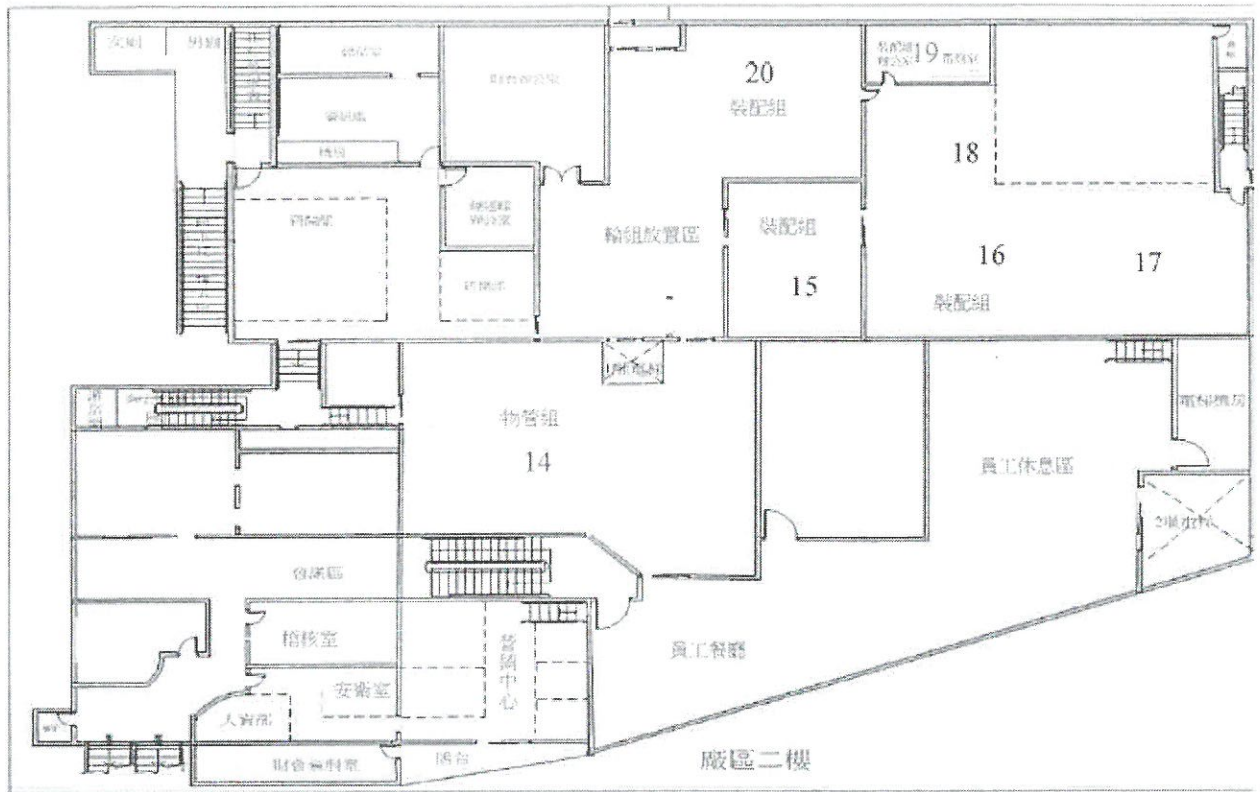
\$ 監測結果 \$

最大值(綠) 平均

監測編號	監測項目	監測處所	量測值 (Lmax)	量測值 (Lavg)	監測時間
1	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	79.8(dBA)	73.6(dBA)	08:45~09:35
2	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S ✓	81.6(dBA)	78.7(dBA)	
3	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	79.8(dBA)	76.4(dBA)	
4	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S ✓	82.7(dBA)	78.8(dBA)	
5	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	73.8(dBA)	70.5(dBA)	
6	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	85.1(dBA)	80.4(dBA)	
7	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	85.7(dBA)	82.6(dBA)	
8	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	85.3(dBA)	80.9(dBA)	
9	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	85.3(dBA)	80.4(dBA)	
10	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.1(dBA)	81.3(dBA)	
11	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	88.7(dBA)	84.1(dBA)	
12	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.3(dBA)	81.5(dBA)	
13	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.3(dBA)	80.9(dBA)	
14	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	71.2(dBA)	60.9(dBA)	
15	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	73.6(dBA)	70.7(dBA)	
16	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	69.2(dBA)	61.5(dBA)	
17	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	68.5(dBA)	67.0(dBA)	
18	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	61.8(dBA)	62.2(dBA)	
19	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	76.7(dBA)	71.2(dBA)	
20	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	69.8(dBA)	62.5(dBA)	

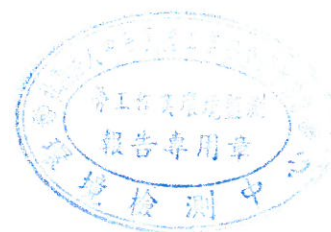






有機溶劑作業環境監測結果說明與建議事項

1. 有機溶劑容許濃度之法規標準值，請參見監測結果報告表。
2. “分析結果”欄表各區域所採得有害物質經實驗分析所得重量，其單位為毫克(mg)。
3. “校正後採樣體積”欄表由泵流率與採樣時間計算得總採氣量，再從採樣現場溫度、壓力校正成標準狀態下(1atm、25°C)之體積，其單位為立方公尺(m³)。
4. “空氣中濃度”欄表係由實驗室分析結果之總重量與校正後採樣體積計算所得。
5. 檢量下限：實驗室分析樣品前，須先配製五種以上不同濃度之標準溶液以繪製檢量線圖，而所配製標準溶液之最低點濃度值即為檢量下限。
6. 本次監測結果符合法令規定。
7. 生產技術之調整：製程、作業方法改良以防止有害物質發散。
8. 環境改善技術：
 - (1)設備之密閉、自動化、隔離、遙控操作。
 - (2)局部排氣裝置以防止有害污物之擴散。
 - (3)整體換氣裝置將污染有害物稀釋後排除。
 - (4)定期作業環境監測及作業管理。
 - (5)減少作業時間、使用個人防護具，減少污染有害物進入人體之量。
9. 醫學對策：
 - (1)新僱勞工施行體格檢查，適當的選工、配工。
 - (2)在職勞工施行定期健康檢查，早期發現疾病，早期治療處治。
 - (3)勞工體格、健康檢查紀錄之分析、評估、管理與保存及健康管理。
 - (4)勞工之健康教育、健康促進與衛生指導。
10. 標示、警告標誌設置與緊急應變措施。



噪音作業環境監測建議事項

一、職業安全衛生設施規則第三百條規定：

- (1) 勞工工作場所因機械設備所發生之聲音超過 90 分貝時，雇主應採取工程控制、減少勞工噪音暴露時間，使勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均不超過法令所規定之值或相當之劑量值，且任何時間不得暴露於峰值超過 140 分貝之衝擊性噪音或 115 分貝之連續性噪音。
勞工八小時日時量平均音壓級超過 85 分貝或暴露劑量值超過百分之 50 時應使勞工戴用有效之防音防護具。
- (2) 工作場所之傳動馬達、球磨機、空氣鑽等產生強烈噪音之機械，應予以隔離，並與一般工作場所分開。
- (3) 發生強烈振動及噪音之機械應採取消音、密閉、振動隔離或使用緩衝阻尼、慣性塊、吸音材料等，以降低噪音之發生。
- (4) 噪音超過 90 分貝之工作場所，應標示並公告噪音危害之預防事項，使勞工周知。

二、依據職業安全衛生設施規則第三百條之一規定：

雇主對於勞工八小時日時量平均音壓級超過八十五分貝或暴露劑量超過百分之五十之工作場所，應採取下列聽力保護措施，作成執行紀錄並留存三年：

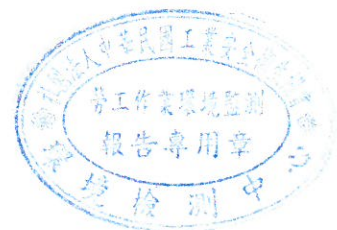
- (1)、噪音監測及暴露評估。
- (2)、噪音危害控制。
- (3)、防音防護具之選用及佩戴。
- (4)、聽力保護教育訓練。
- (5)、健康檢查及管理。
- (6)、成效評估及改善。

聽力保護措施，事業單位勞工人數達一百人以上者，雇主應依作業環境特性，訂定聽力保護計畫據以執行；於勞工人數未滿一百人者，得以執行紀錄或文件代替。

三、勞工健康保護規則第二條第一項規定勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均音壓級在八十五分貝以上屬特別危害健康之作業，應依據第十二條規定於勞工受雇或變更作業時實施特殊體格檢查，並對在職勞工每年定期實施特殊健康檢查，檢查記錄保存十年以上。

- ### 四、
- Lmax：表監測時間內噪音最大值。
 - Lavg：表監測時間內噪音平均值。
 - TWA：表監測勞工八小時日時量平均音壓。
 - DOSE：表監測噪音劑量值。

五、本次監測結果符合法令規定。



二氧化碳作業環境監測建議事項

基於職業安全衛生法之規定，雇主有其責任和義務實施勞工作業環境監測以掌握勞工作業環境實態與評估勞工暴露狀況，作為事業單位作業環境控制管理之依據，保障勞工安全與健康。

一般之場所對於空氣之良否均以二氧化碳為指標，其原因在於二氧化碳之濃度大致與通風不良引起之溫度、濕度、氣流、惡臭等空氣之綜合條件具有密切之關係，且其測定亦較容易。二氧化碳其濃度在4%時可引起皮膚刺激感、頭痛、耳鳴、動悸、精神興奮等，至8%時則有顯著之呼吸困難，達到10%時則喪失意識而有生命之危險。

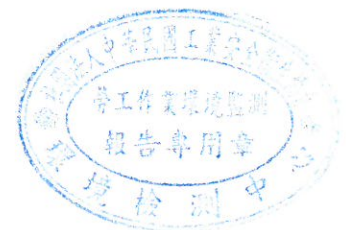
依職業安全衛生法第十二條，施行細則第十七條第二項第一款與勞工作業環境監測實施辦法第七條第一款之規定，設置中央管理方式之空氣調節設備之建築物室內作業場所，應每六個月監測二氧化碳一次以上。

依勞工作業環境容許暴露標準之規定二氧化碳其容許濃度為5000ppm。

藉由良好的通風調整工作場所之空氣，以保持勞工之健康及提高工作效率，尤其在發生有害氣體、蒸氣、粉塵等之作業場所或高溫作業場所，通風之良否實可左右其衛生條件。

平常作業場所抽排空氣均賴建築物或空間之開口部讓空氣流入，若開口面不大或自然通風極為不良之場所或為利用空氣調節之場所，而該場所抽氣量較大時，則易造成負壓而加速有害物質發散及造成作業人員之不舒適，則必須使用機械換氣補充新鮮空氣。補充新鮮空氣應注意之事項：

1. 新鮮空氣入口須遠離排氣口及有害物發散場所。
2. 補充空氣應送至勞工之活動範圍，約2.4-3.0公尺高度範圍，且供氣應均勻分散。
3. 補充空氣應調溫使接近作業場所之溫度範圍18~26°C。





證書編號：L2049-101228

財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認 證 證 書

茲證明

社團法人中華民國工業安全衛生協會
職業衛生實驗室

新北市中和區中山路二段 446 號 4 樓

為本會認證之實驗室

認 證 依 據：ISO/IEC 17025：2017；CNS 17025：2018

認 證 編 號：2049

初 次 認 證 日 期：九十八年二月九日

認 證 有 效 期 間：一百零七年二月九日至一百一十年二月八日止

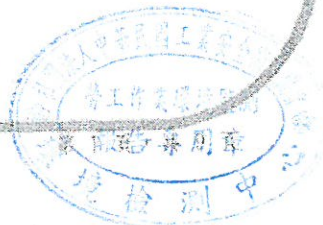
認 證 範 圍：測試領域，如續頁

特 定 服 務 計 畫：職業衛生實驗室認證服務計畫（符合勞動部職業安全衛生署公告之職業衛生實驗室認證規範之要求）

董事長

王聰麟

中華民國一百零八年十二月二十三日



作業環境監測機構認可函

正本

發文方式：電子交換（第一類，不加密）

檔 號：

保存年限：

勞動部職業安全衛生署 書函



* 1 0 8 0 0 2 6 6 4 2 0 *

23557

新北市中和區中山路二段446號4樓

地址：24219新北市新莊區中平路439號南
棟11樓

承辦人：侯昱辰

電話：02-89956666#8212

傳真：02-89956665

電子信箱：alvinhou@osha.gov.tw

受文者：社團法人中華民國工業安全衛生協會

發文日期：中華民國108年12月25日

發文字號：勞職衛2字第1080026642號

送別：普通件

密等及解密條件或保密期限：

附件：如主旨

主旨：關於所送作業環境監測人員異動一案，同意備查，隨函檢附

貴公司變更後之作業環境監測機構基本資料表1份，請查照。

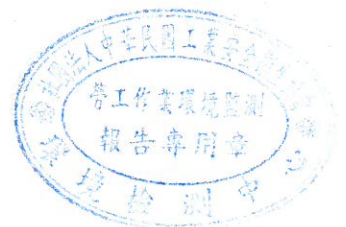
說明：復貴公司108年12月23日勞工安良字第1080033526號函。

正本：社團法人中華民國工業安全衛生協會

副本：勞動部職業安全衛生署職業衛生健康組（含附件）

勞動部職業安全衛生署

本案依分層負責規定授權業務組(中心、室)主管執行



作業環境監測機構認可函

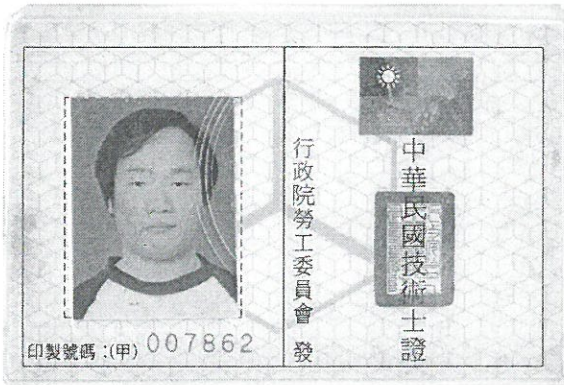
更新日期：2019/12/24

勞動部認可之作業環境監測機構基本資料表

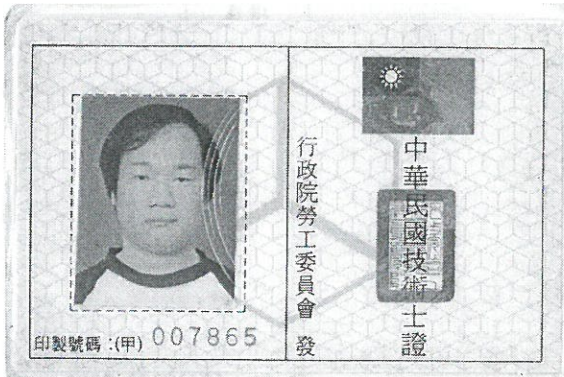
認可編號	作業環境監測機構名稱	專屬實驗室名稱(編號)	實驗室主任	作業環境監測人員	認可類別/認可有效期限	地址/電話
TOSHA-MA10	社團法人中華民國工業安全衛生協會	社團法人中華民國工業安全衛生協會職業衛生實驗室 (2049)	陳鳳英	朱增琪 劉宏正 陳藝文 王文穗 曾子珊 胡志鴻 黃振益 羅志倫 葉連章 薛板弘 陳威龍 黃瀚霆 洪健容 楊明翰 莊聖坤	物理性因子作業環境監測、化學性因子作業環境監測 (有機化合物、無機化合物、厭惡性粉塵及二氧化碳) /107年2月9日至110年2月8日止	235 新北市中和區中山路二段446號4樓 電話：02-22289231 傳真：02-22289233



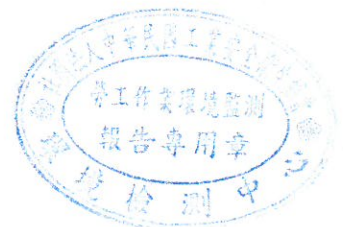
監測人員證照



姓名	王文穗	職類(項)名稱		
身分證統一編號	R121995483	化學性因子作業環境測定		
出生年月日	民國 59 年 10 月 30 日			
生效日期	民國 91 年 10 月 13 日			
補證次數				
證照編號	000141	級別	甲 級	



姓名	王文穗	職類(項)名稱		
身分證統一編號	R121995483	物理性因子作業環境測定		
出生年月日	民國 59 年 10 月 30 日			
生效日期	民國 91 年 10 月 13 日			
補證次數				
證照編號	000029	級別	甲 級	



作業環境監測基本資料

事業單位名稱	久裕興業科技(股)公司	行業別	製造業
事業單位地址	台中市大雅區昌平路四段462巷 9號		部門 工安
		負責部門 及聯絡人	姓名 廖偉廷先生
			電話 04-25668888-110
監測日期	109年04月20日		
監測機構名稱、監測 人員姓名及資格文號	社團法人中華民國工業安全衛生協會 王文穗.111-000141 化 110-000029 物	監測人員簽名	王文穗
會同監測之勞工安全 衛生人員及勞工代表 職稱、姓名	職業安全衛生人員: 廖偉廷	會同監測人員簽名	廖偉廷
	勞工代表: [Handwritten Signature]		





NO. M08-07-050-11

Issue Date

發佈日期 2019/7/19

CALIBRATION REPORT
 儀器校正報告書

Page 1 of 2

Applicant 申請者 社團法人中華民國工業安全衛生協會			
Address 地址 高雄市左營區重信路 458 號四樓			
Manufacturer 製造廠商 SVANTEK	Model No. 型號 SV 102A+	Serial No. 序號 59370	
Description 儀器名稱 噪音計		Received Date 收件日期 2019/7/8	
Procedure used 校正程序 MT-C-95-006	Calibration Date 校正日期 2019/7/16		
Condition of calibration 校正時之環境條件	Temp 溫度 22 °C ~ 24 °C	R.H. 相對濕度 46 % ~ 56 %	
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱	Manufacturer 製造廠商	Model 型號	Serial Number 序號
SOUND LEVEL CALIBRATOR	RION	NC-73	11013358
Traceability 追溯機構	Report No. 報告號碼	Calibration Date 校正日期	Due Date 有效日期
NML(TAF N1001)	A180270A	2018/11/7	2019/11/6

MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the national measurement laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory(NTFSL). The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.

量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或國家時間與頻率標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求。



Approved Signatory
報告簽署人



Lab. Head
實驗室主管





一、音壓位準校正結果：

頻 率 (Hz)	音源之輸入值 (dB re 20 μ Pa)	噪音計之顯示值 (dB re 20 μ Pa)	擴充不確定度 (dB re 20 μ Pa)
1000	93.9	93.8	0.4

二、說 明：

(一)本校正報告書僅對此校正件有效，且未獲得本實驗室同意，此校正報告書不得摘錄複製，但全文複製除外。

(二)上列噪音計之顯示值為量測五次並計算其平均值，有效位數採計至待校件之解析度。

(三)麥克風型號：SV 15，序號：24499。

(四)噪音計面板設定如下：

1. 範圍(RANGE)：

標準音源為 93.9 dB : FULL RANGE (re 20 μ Pa)

2. 頻率加權(WEIGHTING)：

標準音源為 93.9 dB re 20 μ Pa : A Weighting

3. 時間加權：

FAST / SLOW : FAST

(五)擴充不確定度之信賴水準約為 95 %，涵蓋因子等於 2。

(六)參考文件：噪音計音壓位準校正程序(MT-C-95-006)六版，2018年。

噪音計音壓位準量測系統評估報告(MT-S-95-008)六版，2018年。

(以 下 空 白)



NO. M08-07-050-08

Issue Date

發佈日期 2019/7/19

CALIBRATION REPORT

儀器校正報告書

Page 1 of 2

Applicant 申請者		社團法人中華民國工業安全衛生協會	
Address 地址		高雄市左營區重信路 458 號四樓	
Manufacturer 製造廠商	SVANTEK	Model No. 型號	SV 102A+
		Serial No. 序號	36962
Description 儀器名稱	噪音計		Received Date 收件日期
		2019/7/8	
Procedure used 校正程序	MT-C-95-006	Calibration Date 校正日期	2019/7/16
Condition of calibration 校正時之環境條件	Temp 溫度	22 °C ~ 24 °C	R.H. 相對濕度
			46 % ~ 56 %
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱	Manufacturer 製造廠商	Model 型號	Serial Number 序號
SOUND LEVEL CALIBRATOR	RION	NC-73	11013358
Traceability 追溯機構	Report No. 報告號碼	Calibration Date 校正日期	Due Date 有效日期
NML(TAF N1001)	A180270A	2018/11/7	2019/11/6

MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the national measurement laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory(NTFSL). The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.

量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或國家時間與頻率標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求。



Approved Signatory
報告簽署人



Lab. Head
實驗室主管





一、音壓位準校正結果：

頻 率 (Hz)	音源之輸入值 (dB re 20 μ Pa)	噪音計之顯示值 (dB re 20 μ Pa)	擴充不確定度 (dB re 20 μ Pa)
1000	93.9	93.8	0.4

二、說 明：

- (一)本校正報告書僅對此校正件有效，且未獲實驗室同意，此校正報告書不得摘錄複製，但全文複製除外。
- (二)上列噪音計之顯示值為量測五次並計算其平均值，有效位數採計至待校件之解析度。
- (三)麥克風型號：SV 15，序號：43579。
- (四)噪音計面板設定如下：
- 1.範圍(RANGE)：
標準音源為 93.9 dB : FULL RANGE (re 20 μ Pa)
 - 2.頻率加權(WEIGHTING)：
標準音源為 93.9 dB re 20 μ Pa : A Weighting
 - 3.時間加權：
FAST / SLOW : FAST
- (五)擴充不確定度之信賴水準約為 95 %，涵蓋因子等於 2。
- (六)參考文件：噪音計音壓位準校正程序(MT-C-95-006)六版，2018年。
噪音計音壓位準量測系統評估報告(MT-S-95-008)六版，2018年。

(以 下 空 白)



NO. M08-07-050-25

Issue Date

發佈日期 2019/7/29

CALIBRATION REPORT

儀器校正報告書

Applicant 申請者 社團法人中華民國工業安全衛生協會			
Address 地址 高雄市左營區重信路 458 號四樓			
Manufacturer 製造廠商 SVANTEK	Model No. 型號 SV 102A+	Serial No. 序號 36299	
Description 儀器名稱 噪音計		Received Date 收件日期 2019/7/8	
Procedure used 校正程序 MT-C-95-006	Calibration Date 校正日期 2019/7/25		
Condition of calibration 校正時之環境條件		Temp 溫度 22 °C ~ 24 °C	R.H. 相對濕度 46 % ~ 56 %
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱	Manufacturer 製造廠商	Model 型號	Serial Number 序號
PISTON PHONE SOUND LEVEL CALIBRATOR	RION	NC-72	00322888
	RION	NC-73	11013358
Traceability 追溯機構	Report No. 報告號碼	Calibration Date 校正日期	Due Date 有效日期
NML(TAF N1001) NML(TAF N1001)	A180268A A180270A	2018/11/7 2018/11/7	2019/11/6 2019/11/6

MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the national measurement laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory(NTFSL). The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.

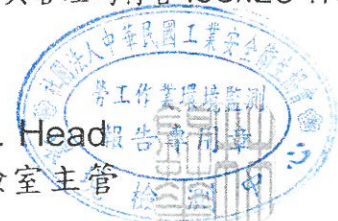
量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或國家時間與頻率標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求。



Approved Signatory
報告簽署人



Lab. Head
實驗室主管





一、音壓位準校正結果：

頻 率 (Hz)	音源之輸入值 (dB re 20 μ Pa)	噪音計之顯示值 (dB re 20 μ Pa)	擴充不確定度 (dB re 20 μ Pa)
1000	93.9	93.8	0.4

二、說明：

(一)本校正報告書僅對此校正件有效，且未獲得本實驗室同意，此校正報告書不得摘錄複製，但全文複製除外。

(二)上列噪音計之顯示值為量測五次並計算其平均值，有效位數採計至待校件之解析度。

(三)麥克風型號：SV 15，序號：43526。

(四)噪音計面板設定如下：

1.範圍(RANGE)：

標準音源為 93.9 dB : FULL RANGE (re 20 μ Pa)

2.頻率加權(WEIGHTING)：

標準音源為 93.9 dB re 20 μ Pa : A Weighting

3.時間加權：

FAST / SLOW : FAST

(五)擴充不確定度之信賴水準約為 95 %，涵蓋因子等於 2。

(六)參考文件：噪音計音壓位準校正程序(MT-C-95-006)六版，2018年。

噪音計音壓位準量測系統評估報告(MT-S-95-008)六版，2018年。

(以下空白)



NO. M08-07-050-10

Issue Date

發佈日期 2019/7/19

CALIBRATION REPORT
 儀器校正報告書

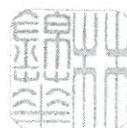
Applicant 申請者		社團法人中華民國工業安全衛生協會	
Address 地址		高雄市左營區重信路 458 號四樓	
Manufacturer 製造廠商	SVANTEK	Model No. 型號	SV 102A+
		Serial No. 序號	36966
Description 儀器名稱	噪音計		Received Date 收件日期
		2019/7/8	
Procedure used 校正程序	MT-C-95-006	Calibration Date 校正日期	2019/7/16
Condition of calibration 校正時之環境條件	Temp 溫度	22 °C ~ 24 °C	R.H. 相對濕度
			46 % ~ 56 %
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱	Manufacturer 製造廠商	Model 型號	Serial Number 序號
SOUND LEVEL CALIBRATOR	RION	NC-73	11013358
Traceability 追溯機構	Report No. 報告號碼	Calibration Date 校正日期	Due Date 有效日期
NML(TAF N1001)	A180270A	2018/11/7	2019/11/6

MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the national measurement laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory(NTFSL). The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.

量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或國家時間與頻率標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求。



Approved Signatory
 報告簽署人





一、音壓位準校正結果：

頻 率 (Hz)	音源之輸入值 (dB re 20 μ Pa)	噪音計之顯示值 (dB re 20 μ Pa)	擴充不確定度 (dB re 20 μ Pa)
1000	93.9	93.9	0.4

二、說 明：

- (一)本校正報告書僅對此校正件有效，且未獲得本實驗室同意，此校正報告書不得摘錄複製，但全文複製除外。
- (二)上列噪音計之顯示值為量測五次並計算其平均值，有效位數採計至待校件之解析度。
- (三)麥克風型號：SV 15，序號：64937。
- (四)噪音計面板設定如下：
- 1.範圍(RANGE)：
標準音源為 93.9 dB : FULL RANGE (re 20 μ Pa)
 - 2.頻率加權(WEIGHTING)：
標準音源為 93.9 dB re 20 μ Pa : A Weighting
 - 3.時間加權：
FAST / SLOW : FAST
- (五)擴充不確定度之信賴水準約為 95 %，涵蓋因子等於 2。
- (六)參考文件：噪音計音壓位準校正程序(MT-C-95-006)六版，2018年。
噪音計音壓位準量測系統評估報告(MT-S-95-008)六版，2018年。

(以 下 空 白)



儀器校正報告書

申請人：社團法人中華民國工業安全衛生協會

儀器型號：testo 535

序 號：02778629

廠 牌：testo

校正儀器：氮氣（零點）；1010ppm CO₂（Span 點）

誤 差：±10ppm

校正說明：上列儀器經標準氣體校正後，操作無誤。

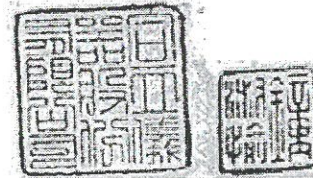
校正有效期限：壹年



校正機構：合立儀器股份有限公司

校正人：陳榮生

負責人：鐘淑愉



中 華 民 國 一 〇 八 年 九 月 十 七 日



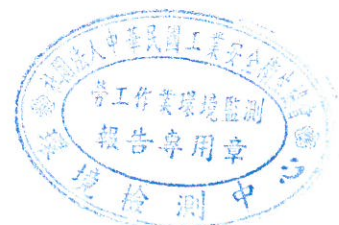
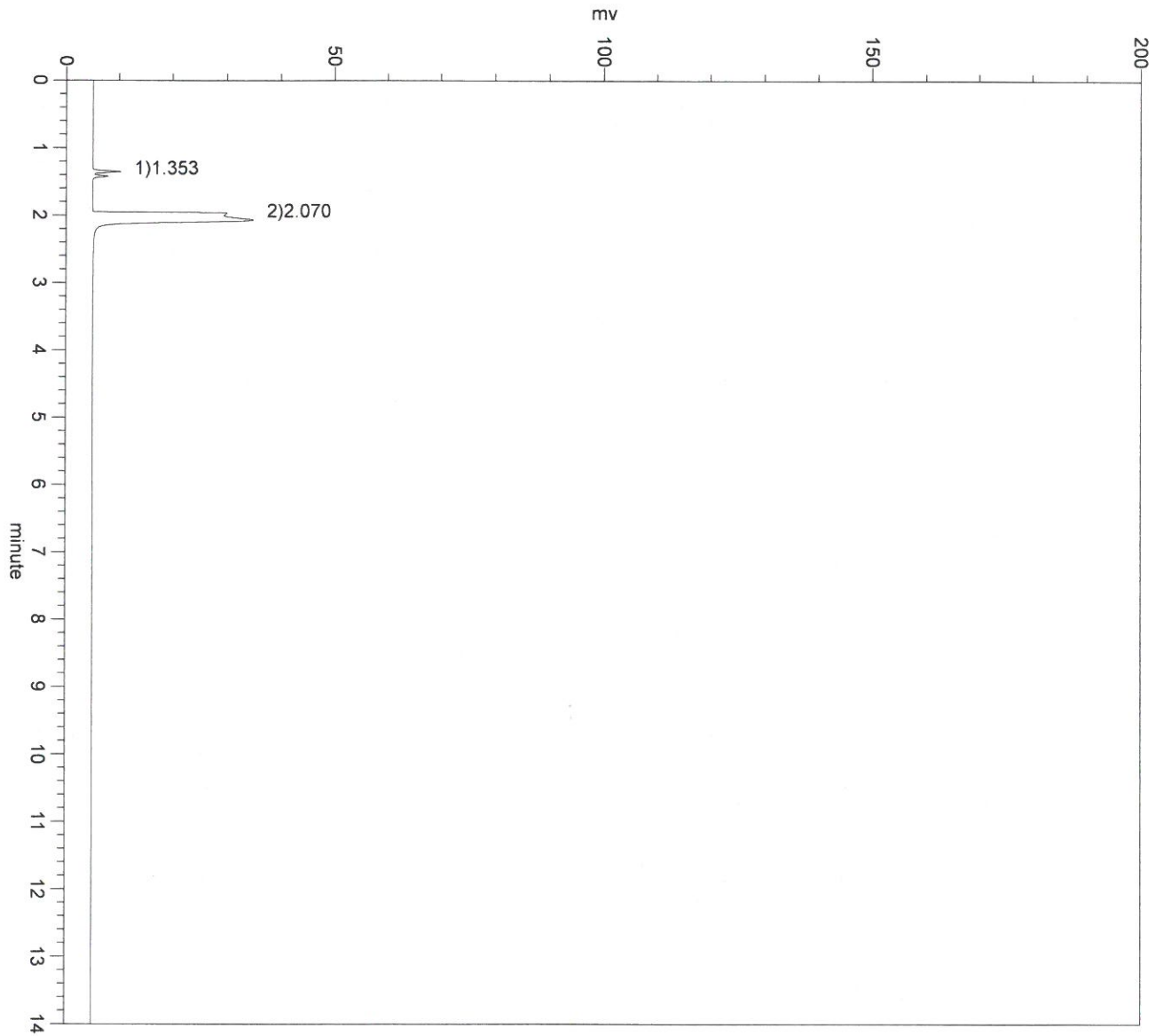
附件二

檔名: NB1090417476.CHR G1090421-1R I-1184-17

標準品檔案: NB1090417-C 有機.MSD

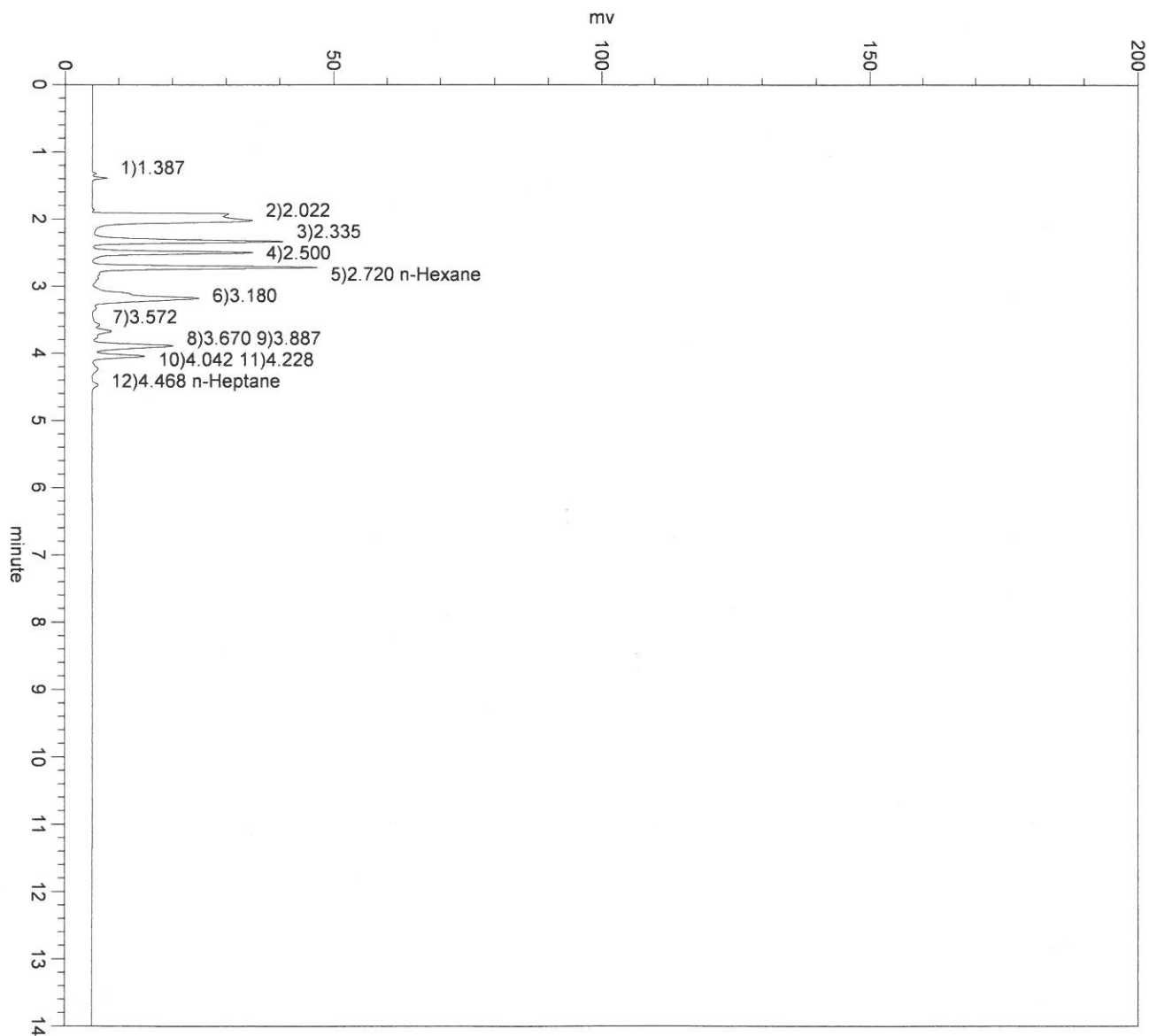
注射試樣日期: 04-23-2020 時間: 00:57:08

編號	滯留時間	面積 (uv*sec)	面積%	相對高度	高度%	起始時間	停止時間	相對濃度	濃度單位	絕對濃度	成份名稱
1	1.353	13975	5.1456	5.2872	15.0687	1.293	1.513	0.0000		0.0000	
2	2.070	257617	94.8544	29.7999	84.9313	1.937	2.727	0.0000		0.0000	
總和		271592		35.087				0.0000		0.0000	



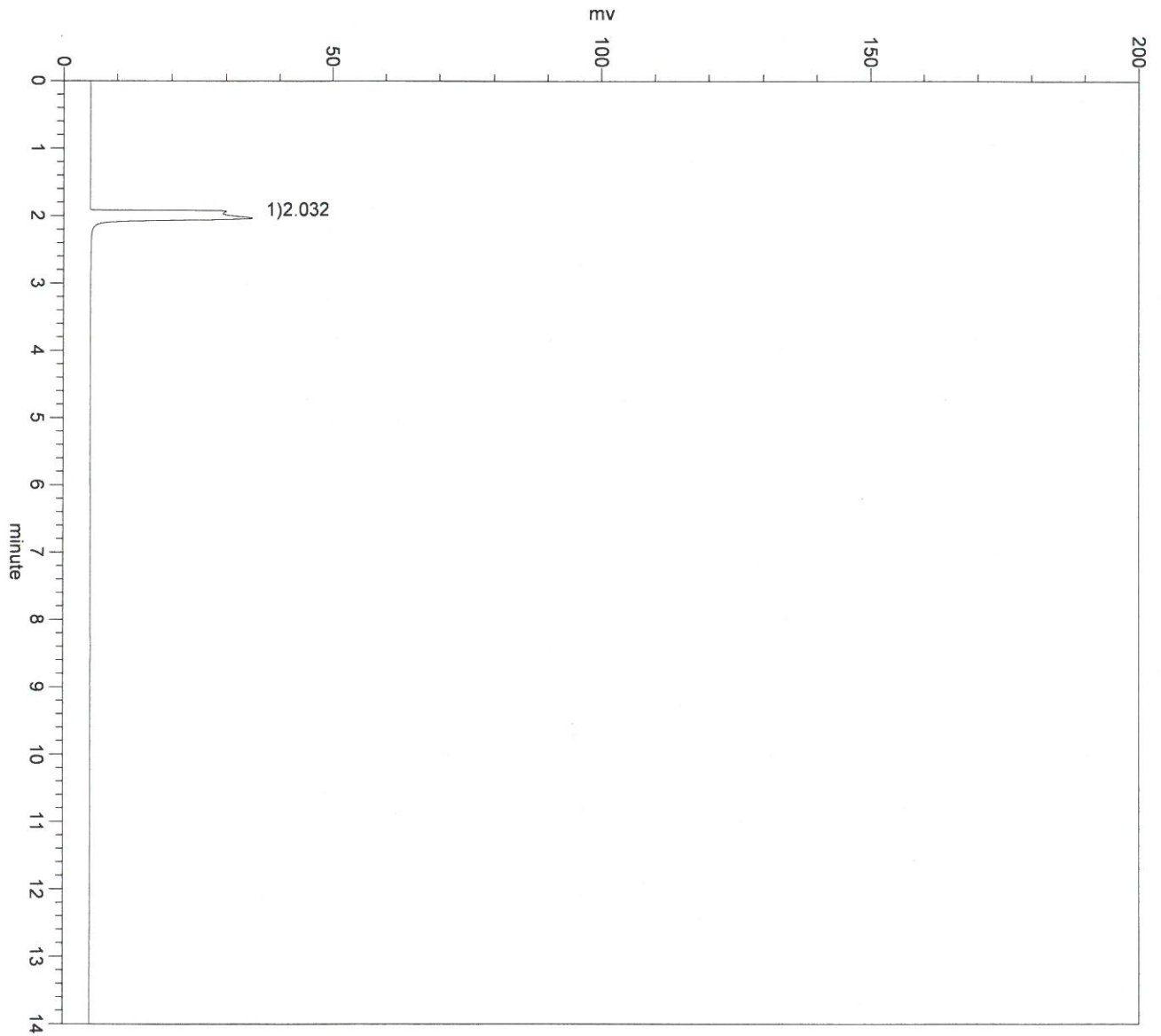
檔名: NB1090417477.CHR G1090421-1F
 標準品檔案: NB1090417-C 有機.MSD
 注射試樣日期: 04-23-2020 時間: 01:13:57

編號	滯留時間	面積 (uv*sec)	面積%	相對高度	高度%	起始時間	停止時間	相對濃度	濃度單位	絕對濃度	成份名稱
1	1.387	6290	0.7220	2.8501	1.4792	1.253	1.583	0.0000		0.0000	
2	2.022	249789	28.6735	29.8585	15.4969	1.583	2.208	0.0000		0.0000	
3	2.335	120673	13.8522	35.6124	18.4833	2.208	2.415	0.0000		0.0000	
4	2.500	92383	10.6047	29.9936	15.5671	2.415	2.627	0.0000		0.0000	
5	2.720	138666	15.9176	41.8998	21.7465	2.627	2.982	0.2045	mg/ml	0.2045	n-Hexane
6	3.180	125104	14.3608	19.9851	10.3725	2.982	3.397	0.0000		0.0000	
7	3.572	6505	0.7467	1.4347	0.7446	3.397	3.610	0.0000		0.0000	
8	3.670	18716	2.1484	3.7065	1.9237	3.610	3.803	0.0000		0.0000	
9	3.887	66070	7.5842	15.1344	7.8549	3.803	3.978	0.0000		0.0000	
10	4.042	34966	4.0138	9.8949	5.1356	3.978	4.130	0.0000		0.0000	
11	4.228	6908	0.7930	1.1429	0.5932	4.130	4.342	0.0000		0.0000	
12	4.468	5078	0.5829	1.1609	0.6025	4.342	4.775	0.0070	mg/ml	0.0070	n-Heptane
總和		871148		192.674				0.2115		0.2115	



檔名: NB1090417478.CHR G1090421-2 BK
 標準品檔案: NB1090417-C 有機.MSD
 注射試樣日期: 04-23-2020 時間: 01:30:42

編號	滯留時間	面積 (uv*sec)	面積%	相對高度	高度%	起始時間	停止時間	相對濃度	濃度單位	絕對濃度	成份名稱
1	2.032	250504	100.000	29.8590	100.000	1.892	2.388	0.0000		0.0000	
總和		250504		29.859				0.0000		0.0000	



檔名: NB1090417479.CHR G1090421-3 BK
 標準品檔案: NB1090417-C 有機.MSD
 注射試樣日期: 04-23-2020 時間: 01:47:27

編號	滯留時間	面積 (uv*sec)	面積%	相對高度	高度%	起始時間	停止時間	相對濃度	濃度單位	絕對濃度	成份名稱
1	2.053	253531	100.000	29.8194	100.000	1.908	2.720	0.0000		0.0000	
總和		253531		29.819				0.0000		0.0000	

