


久裕興業科技(股)公司勞工作業環境監測
報告書

執行單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
(環境檢測中心台中作業環境測定室)

單位地址：台中市龍井區中社五街 12 號

電話：(04)2633-6999

監測人員：胡志鴻(111-000206)(110-000043) 

環測主管：陳藝文 

委託編號：I-1184-16(臺中市大雅區昌平路四段 462 巷 9 號)

保存期限：三年

報告頁數：九頁

社團法人中華民國工業安全衛生協會
勞動部認可作業環境監測機構
編號:TOSHA-MA10
TAF職業衛生實驗室
認證編號:2049

中華民國 一百零八年 十一月 十四日

目 錄

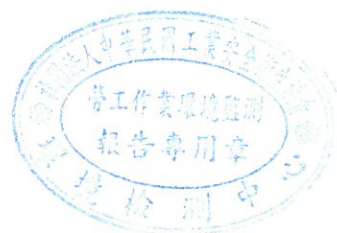
一、 採樣分析監測結果.....	3
二、 直讀監測結果.....	4
三、 圖面.....	6
四、 建議事項.....	8
五、 實驗室/環測機構/監測員人証照/基本資料表 /儀器校正.....	附件一(共八張)
六、 圖譜.....	附件二(共二張)

☞ 檢測監測報告說明 ☜

- 一、本報告為符合勞工作業環境監測實施辦法所出具之分析報告。
- 二、本報告未經本實驗室同意不得摘錄複製，但全部複製除外。
- 三、採樣日期及現場樣本相關資料係由送樣單位提供。
- 四、監測結果空氣中濃度值係由實驗室分析結果，並根據採樣單位提供之採樣體積換算所得。
- 五、如有現場空白樣本，介質空白樣本，溶劑空白樣本及原料樣本等應於報告中註明。
- 六、採樣後經校正之體積係指換算成 25°C，1 大氣壓後之採樣體積。
- 七、如樣本圖譜有波峰，則提供圖譜影印資料。
- 八、監測方法表示方式：監測類別—方法序號—版次(參考方法)。

有機報告簽署人：陳鳳英 108/1/4

實驗室主任：陳鳳英 108/1/4



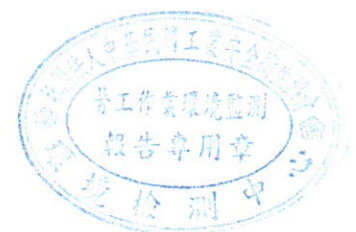
社團法人中華民國工業安全衛生協會

職業衛生實驗室監測結果報告表

委託編號：I-1184-16
 委託單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 環境檢測中心台中作業環境測定室
 受測單位：久裕興業科技(股)公司
 分析單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 職業衛生實驗室
 檢量下限：0.0132mg/Sample
 正己烷
 收樣日期：2019/10/18
 分析日期：2019/10/25
 現場溫壓：26.3°C 751 mm Hg
 監測人員：胡志鴻
 監測方法：SOPGC-26-4(CLA 1219)

監測地點	監測編號 (監測泵編號)	監測物質	分析結果 (mg)	採樣流速 (ml/min)	監測時間	校正後 採樣體積 (m ³)	監測結果 空氣中濃度	法定容 許濃度
2F 裝配區: 膠合作業 (詹敏勇)	G1081018-01 (CL6)	[00110-54-3] 正己烷	3.996	起: 143.5 迄: 139.7 平均: 141.6	2019/10/17 08:25 ~ 2019/10/17 14:40 共:375(分鐘)	0.0522	20.29 (ppm)	50 (ppm)
現場空白	G1081018-02 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					
現場空白	G1081018-03 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					

- 備註：(1) 空氣中濃度為分析結果經脫附效率校正計算之所得。
 (2) 方法編號 SOPGC 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/固體吸附劑」。
 (3) 樣品採樣介質為活性碳管。
 (4) 編號 G1081018-01 樣品含其他物質，建議後續進行定性分析以判定為何種化學物質。
 (5) 編號 G1081018-01 樣品破出。



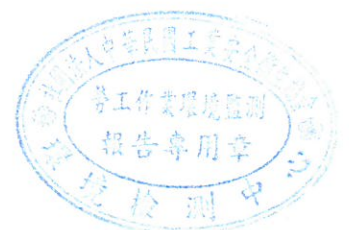
⊙ 監測結果報告表 ⊙

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區昌平路四段 462 巷 9 號
監測條件	26.3°C 751 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV102A	監測項目	[NOISE] 噪音監測
監測日期	10/17/2019	監測人員	胡志鴻

\$ 監測結果 \$

監測項目	監測處所	量測值 (TWA)	量測值 (DOSE)	法定標準 (PEL-TWA)	監測時間
[NOISE] 噪音	沖床區:沖床作業(阿努朋)	82.6 (dBA)	35.9 (%)	90 (dBA)	08:25~14:40
[NOISE] 噪音	銑床區:銑床作業(阿諾)	85.7 (dBA)	55.1 (%)	90 (dBA)	08:30~14:45
[NOISE] 噪音	車削區:車削作業(威朋)	88.8 (dBA)	84.7 (%)	90 (dBA)	08:30~14:45

註:TWA=16.61log(DOSE/100)+90

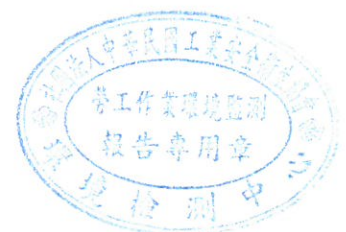


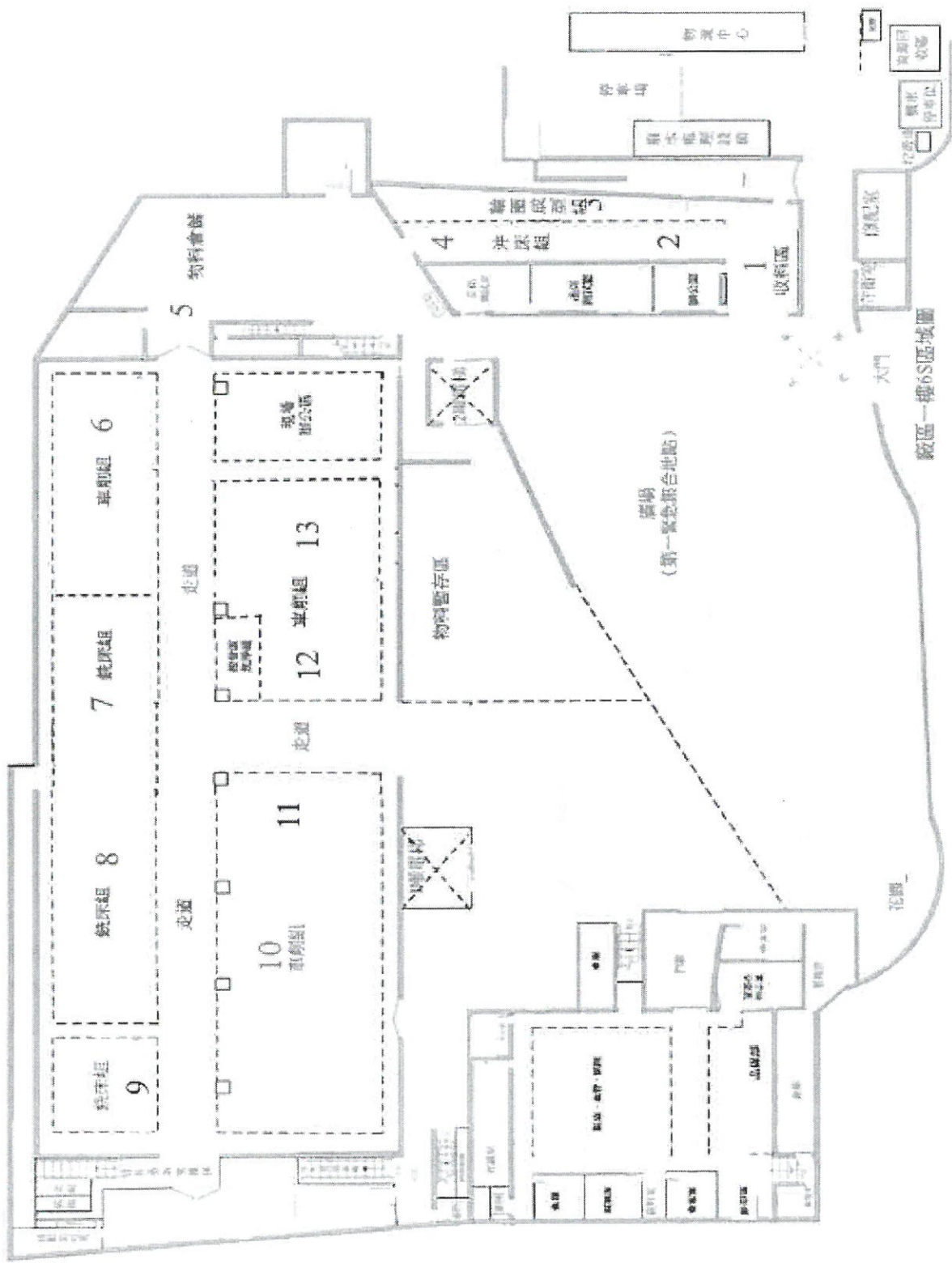
◎ 監測結果報告表 ◎

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區昌平路四段 462 巷 9 號
監測條件	26.3°C 751 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV102A	監測項目	[NOISE] 噪音監測
監測日期	10/17/2019	監測人員	胡志鴻

\$ 監測結果 \$

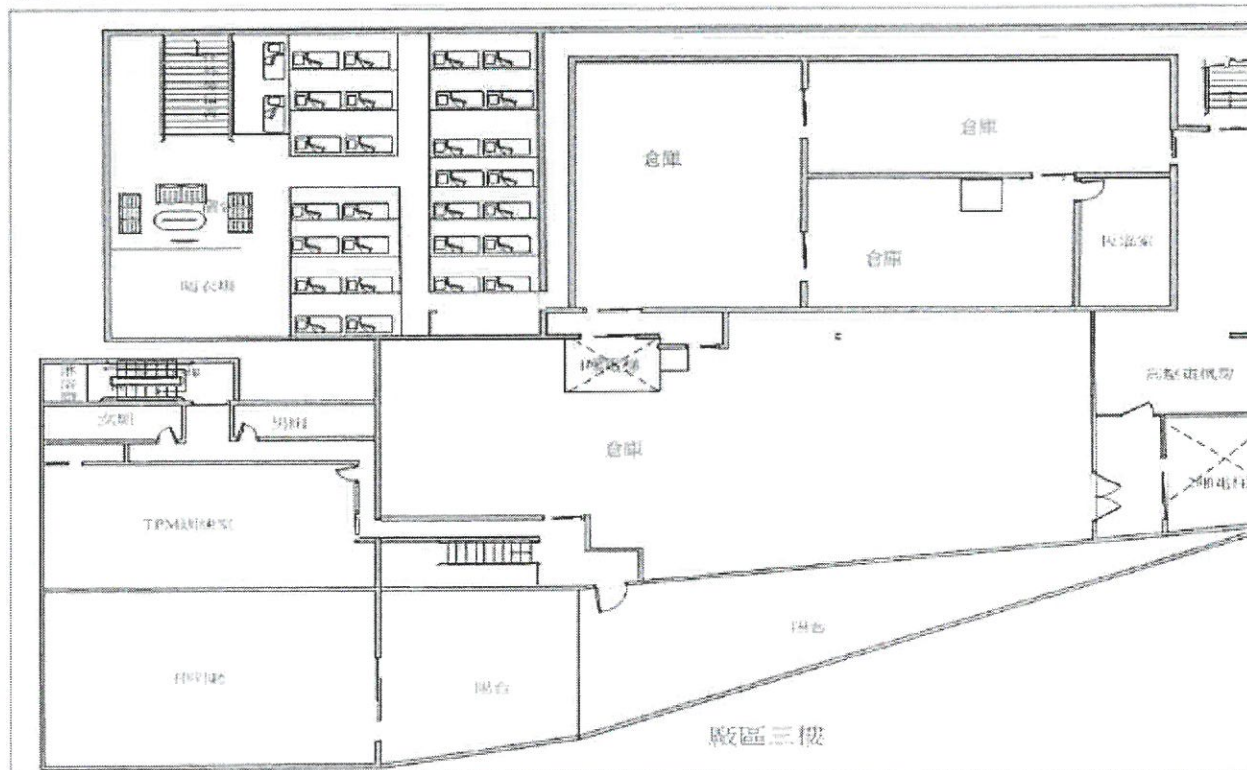
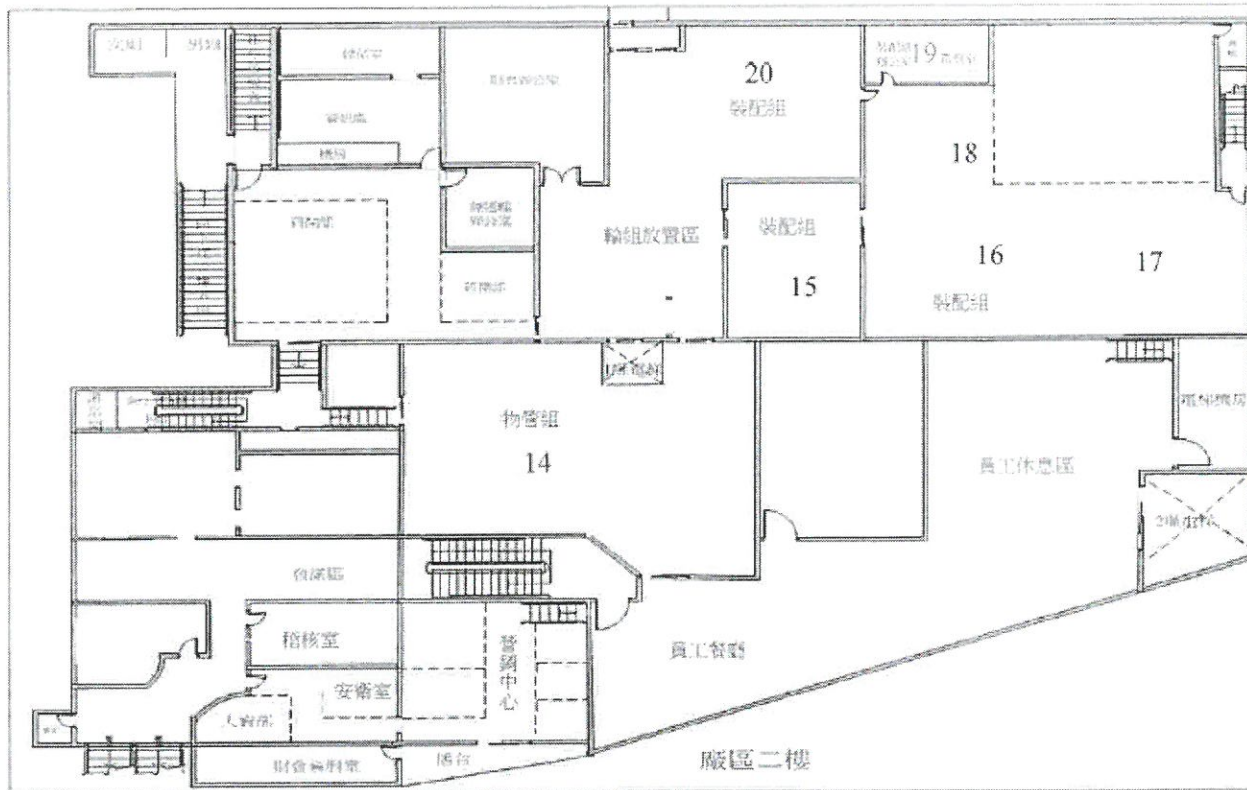
監測編號	監測項目	監測處所	量測值 (Lmax)	量測值 (Lavg)	監測時間
1	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	73.6(dBA)	66.7(dBA)	08:20~10:00
2	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	82.6(dBA)	69.5(dBA)	
3	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	81.0(dBA)	70.3(dBA)	
4	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	82.8(dBA)	78.6(dBA)	
5	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	75.2(dBA)	73.5(dBA)	
6	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.2(dBA)	83.5(dBA)	
7	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.7(dBA)	83.9(dBA)	
8	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	87.1(dBA)	82.1(dBA)	
9	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	88.5(dBA)	80.6(dBA)	
10	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	87.4(dBA)	82.3(dBA)	
11	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	89.3(dBA)	83.2(dBA)	
12	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.3(dBA)	82.4(dBA)	
13	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	89.1(dBA)	87.2(dBA)	
14	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	70.3(dBA)	68.4(dBA)	
15	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	69.2(dBA)	62.7(dBA)	
16	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	67.2(dBA)	61.5(dBA)	
17	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	66.2(dBA)	59.5(dBA)	
18	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	66.1(dBA)	65.7(dBA)	
19	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	70.3(dBA)	66.3(dBA)	
20	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	73.1(dBA)	67.3(dBA)	





廠區一樓6S區域圖





有機溶劑作業環境監測結果說明與建議事項

1. 有機溶劑容許濃度之法規標準值，請參見監測結果報告表。
2. “分析結果”欄表各區域所採得有害物質經實驗分析所得重量，其單位為毫克(mg)。
3. “校正後採樣體積”欄表由泵流率與採樣時間計算得總採氣量，再從採樣現場溫度、壓力校正成標準狀態下(1atm、25°C)之體積，其單位為立方公尺(m³)。
4. “空氣中濃度”欄表係由實驗室分析結果之總重量與校正後採樣體積計算所得。
5. 檢量下限：實驗室分析樣品前，須先配製五種以上不同濃度之標準溶液以繪製檢量線圖，而所配製標準溶液之最低點濃度值即為檢量下限。
6. 本次監測結果符合法令規定。
7. 生產技術之調整：製程、作業方法改良以防止有害物質發散。
8. 環境改善技術：
 - (1)設備之密閉、自動化、隔離、遙控操作。
 - (2)局部排氣裝置以防止有害污物之擴散。
 - (3)整體換氣裝置將污染有害物稀釋後排除。
 - (4)定期作業環境監測及作業管理。
 - (5)減少作業時間、使用個人防護具，減少污染有害物進入人體之量。
9. 醫學對策：
 - (1)新僱勞工施行體格檢查，適當的選工、配工。
 - (2)在職勞工施行定期健康檢查，早期發現疾病，早期治療處治。
 - (3)勞工體格、健康檢查紀錄之分析、評估、管理與保存及健康管理。
 - (4)勞工之健康教育、健康促進與衛生指導。
10. 標示、警告標誌設置與緊急應變措施。



噪音作業環境監測建議事項

一·職業安全衛生設施規則第三百條規定：

- (1) 勞工工作場所因機械設備所發生之聲音超過 90 分貝時，雇主應採取工程控制、減少勞工噪音暴露時間，使勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均不超過法令所規定之值或相當之劑量值，且任何時間不得暴露於峰值超過 140 分貝之衝擊性噪音或 115 分貝之連續性噪音。
勞工八小時日時量平均音壓級超過 85 分貝或暴露劑量值超過百分之 50 時應使勞工戴用有效之防音防護具。
- (2) 工作場所之傳動馬達、球磨機、空氣鑽等產生強烈噪音之機械，應予以隔離，並與一般工作場所分開。
- (3) 發生強烈振動及噪音之機械應採取消音、密閉、振動隔離或使用緩衝阻尼、慣性塊、吸音材料等，以降低噪音之發生。
- (4) 噪音超過 90 分貝之工作場所，應標示並公告噪音危害之預防事項，使勞工周知。

二·依據職業安全衛生設施規則第三百條之一規定：

雇主對於勞工八小時日時量平均音壓級超過八十五分貝或暴露劑量超過百分之五十之工作場所，應採取下列聽力保護措施，作成執行紀錄並留存三年：

- (1)、噪音監測及暴露評估。
- (2)、噪音危害控制。
- (3)、防音防護具之選用及佩戴。
- (4)、聽力保護教育訓練。
- (5)、健康檢查及管理。
- (6)、成效評估及改善。

聽力保護措施，事業單位勞工人數達一百人以上者，雇主應依作業環境特性，訂定聽力保護計畫據以執行；於勞工人數未滿一百人者，得以執行紀錄或文件代替。

三·勞工健康保護規則第二條第一項規定勞工噪音暴露工作日八小時日時量平均音壓級在八十五分貝以上屬特別危害健康之作業，應依據第十二條規定於勞工受雇或變更作業時實施特殊體格檢查，並對在職勞工每年定期實施特殊健康檢查，檢查記錄保存十年以上。

四·Lmax：表監測時間內噪音最大值。

Lavg：表監測時間內噪音平均值。

TWA：表監測勞工八小時日時量平均音壓。

DOSE：表監測噪音劑量值。

五·本次監測結果符合法令規定。





證書編號：L2049-171128

財團法人全國認證基金會
Taiwan Accreditation Foundation

認 證 證 書

茲證明

社團法人中華民國工業安全衛生協會
職業衛生實驗室

新北市中和區中山路二段446號4樓

為本會認證之實驗室

認 證 依 據：ISO/IEC 17025：2005

認 證 編 號：2049

初 次 認 證 日 期：九十八年二月九日

認 證 有 效 期 間：一百零七年二月九日至一百一十年二月八日止

認 證 範 圍：測試領域，如續頁

特 定 服 務 計 畫：職業衛生實驗室認證服務計畫（符合勞動部職業安
全衛生署公告之職業衛生實驗室認證規範之要求）

董事長

王聰麟

中華民國一百零六年十一月二十八日



作業環境監測機構認可函

正本

發文方式：郵寄

檔 號：

保存年限：

勞動部職業安全衛生署 書函



23557
新北市中和區中山路二段446號4樓

地址：24219新北市新莊區中平路439號南
棟11樓

承辦人：侯昱辰
電話：02-89956666#8212
傳真：02-89956665
電子信箱：alvinhou@osha.gov.tw

受文者：社團法人中華民國工業安全衛生協會

發文日期：中華民國108年5月31日
發文字號：勞職綜3字第1080009595號
速別：普通件
密等及解密條件或保密期限：
附件：如主旨

主旨：關於所送作業環境監測人員異動一案，同意備查，隨函檢附
貴會變更後之作業環境監測機構基本資料表1份，請查照。

說明：復貴會108年5月28日勞工安良字第1080031308號函。

正本：社團法人中華民國工業安全衛生協會
副本：勞動部職業安全衛生署綜合規劃及職業衛生組（含附件）

勞動部職業安全衛生署

本案依分層負責規定授權業務組(中心、室)主管執行



監測人員證照

中華民國技術士證

身分證統一編號 N125308303

出生日期 民國78年06月29日

技術士證總編號 111-000206

職類(項)名稱 化學性因子作業環境測定

級別 甲級

胡志鴻

生效日期 民國102年08月26日 製發日期

行政院勞工委員會 發

Technician Certificate, Republic of China
Certificate No. 111-000206

This is to certify that **JHIH-HONG, HU**
ID No. N125308303 born on **June 29, 1989**
has passed the required qualification examination of
class **A** skill category of
Environment Monitoring for Chemical Factor

thus has been duly certified,
effective date: **August 26, 2013**

2 021000378

中華民國技術士證

身分證統一編號 N125308303

出生日期 民國78年06月29日

技術士證總編號 110-000043

職類(項)名稱 物理性因子作業環境測定

級別 甲級

胡志鴻

生效日期 民國103年06月10日 製發日期

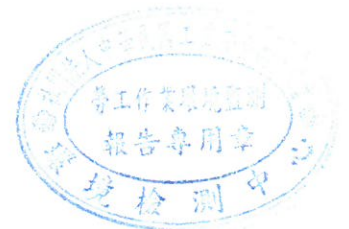
勞動部 發

Technician Certificate, Republic of China
Certificate No. 110-000043


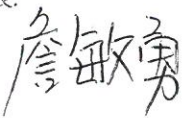
This is to certify that **JHIH, HONG-HU**
ID No. N125308303 born on **June 29, 1989**
has passed the required qualification examination of
class **A** skill category of
Environment Monitoring for Physical Factor

thus has been duly certified,
effective date: **June 10, 2014**

0 041000042



作業環境監測基本資料

事業單位名稱	久裕興業科技(股)公司	行業別	製造業	
事業單位地址	台中市大雅區昌平路四段462巷9號	負責部門 及聯絡人	部門	工安
			姓名	陳蕙婷 小姐
			電話	04-25668888*110
監測日期	108年 10月 17日			
監測機構名稱、監測人員姓名及資格文號	社團法人中華民國工業安全衛生協會 胡志鴻.111-000206 化 110-000043物	監測人員簽名	胡志鴻	
會同監測之勞工安全衛生人員及勞工代表 職稱、姓名	職業安全衛生人員: 	會同監測人員簽名		
	勞工代表: 			





NO. M08-07-050-18

Issue Date

發佈日期 2019/7/29

CALIBRATION REPORT
 儀器校正報告書

Page 1 of 2

Applicant 申請者		社團法人中華民國工業安全衛生協會	
Address 地址		高雄市左營區重信路 458 號四樓	
Manufacturer 製造廠商	SVANTEK	Model No. 型號	SV 102A+
		Serial No. 序號	36258
Description 儀器名稱	噪音計		Received Date 收件日期
		2019/7/8	
Procedure used 校正程序	MT-C-95-006	Calibration Date 校正日期	2019/7/24
Condition of calibration 校正時之環境條件	Temp 溫度	22 °C ~ 24 °C	R.H. 相對濕度
			46 % ~ 56 %
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱	Manufacturer 製造廠商	Model 型號	Serial Number 序號
PISTON PHONE SOUND LEVEL CALIBRATOR	RION	NC-72	00322888
	RION	NC-73	11013358
Traceability 追溯機構	Report No. 報告號碼	Calibration Date 校正日期	Due Date 有效日期
NML(TAF N1001)	A180268A	2018/11/7	2019/11/6
NML(TAF N1001)	A180270A	2018/11/7	2019/11/6

MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the national measurement laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory(NTFSL). The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.

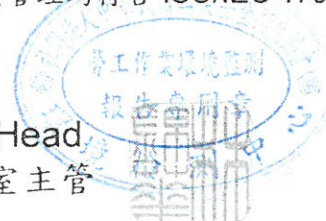
量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或國家時間與頻率標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求。



Approved Signatory
 報告簽署人



Lab. Head
 實驗室主管



台北市基隆路三段 130 號 4 樓
 電話：(02)2367-9508
 傳真：(02)2363-2149
 北區服務部
 校正實驗室



量測科技股份有限公司
 Measurement Technology Co., Ltd.



1733

NO. M08-07-050-19

Issue Date

發佈日期 2019/7/29

CALIBRATION REPORT
 儀器校正報告書

Page 1 of 2

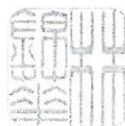
Applicant 申請者		社團法人中華民國工業安全衛生協會	
Address 地址		高雄市左營區重信路 458 號四樓	
Manufacturer 製造廠商	SVANTEK	Model No. 型號	SV 102A+
		Serial No. 序號	36259
Description 儀器名稱	噪音計		Received Date 收件日期
		2019/7/8	
Procedure used 校正程序	MT-C-95-006	Calibration Date 校正日期	2019/7/24
Condition of calibration 校正時之環境條件	Temp 溫度	22 °C ~ 24 °C	R.H. 相對濕度
			46 % ~ 56 %
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱	Manufacturer 製造廠商	Model 型號	Serial Number 序號
PISTON PHONE SOUND LEVEL CALIBRATOR	RION	NC-72	00322888
	RION	NC-73	11013358
Traceability 追溯機構	Report No. 報告號碼	Calibration Date 校正日期	Due Date 有效日期
NML(TAF N1001) NML(TAF N1001)	A180268A	2018/11/7	2019/11/6
	A180270A	2018/11/7	2019/11/6

MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the national measurement laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory(NTFSL). The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.

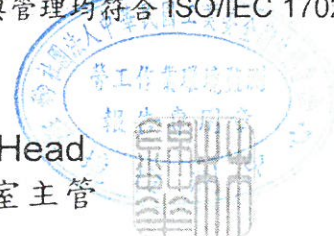
量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或國家時間與頻率標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求。



Approved Signatory
 報告簽署人



Lab. Head
 實驗室主管



台北市基隆路三段 130 號 4 樓
 電話：(02)2367-9508
 傳真：(02)2363-2149
 北區服務部
 校正實驗室



量測科技股份有限公司
 Measurement Technology Co., Ltd.



1733

NO. M08-07-050-20

Issue Date

發佈日期 2019/7/29

CALIBRATION REPORT
 儀器校正報告書

Page 1 of 2

Applicant 申請者		社團法人中華民國工業安全衛生協會	
Address 地址		高雄市左營區重信路 458 號四樓	
Manufacturer 製造廠商	SVANTEK	Model No. 型號	SV 102A+
		Serial No. 序號	36261
Description 儀器名稱	噪音計		Received Date 收件日期
		2019/7/8	
Procedure used 校正程序	MT-C-95-006	Calibration Date 校正日期	2019/7/24
Condition of calibration 校正時之環境條件	Temp 溫度	22 °C ~ 24 °C	R.H. 相對濕度
			46 % ~ 56 %
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱	Manufacturer 製造廠商	Model 型號	Serial Number 序號
PISTON PHONE SOUND LEVEL CALIBRATOR	RION	NC-72	00322888
	RION	NC-73	11013358
Traceability 追溯機構	Report No. 報告號碼	Calibration Date 校正日期	Due Date 有效日期
NML(TAF N1001)	A180268A	2018/11/7	2019/11/6
NML(TAF N1001)	A180270A	2018/11/7	2019/11/6

MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the national measurement laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory(NTFSL). The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.

量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或國家時間與頻率標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求。



Approved Signatory
 報告簽署人



Lab. Head
 實驗室主管



NO. M08-07-050-21

Issue Date

發佈日期 2019/7/29

CALIBRATION REPORT
 儀器校正報告書

Page 1 of 2

Applicant 申請者		社團法人中華民國工業安全衛生協會	
Address 地址		高雄市左營區重信路 458 號四樓	
Manufacturer 製造廠商	SVANTEK	Model No. 型號	SV 102A+
		Serial No. 序號	36262
Description 儀器名稱	噪音計		Received Date 收件日期
		2019/7/8	
Procedure used 校正程序	MT-C-95-006	Calibration Date 校正日期	2019/7/25
Condition of calibration 校正時之環境條件	Temp 溫度	22 °C ~ 24 °C	R.H. 相對濕度
			46 % ~ 56 %
Standards Employed 校正時使用之標準器			
Equipment 儀器名稱	Manufacturer 製造廠商	Model 型號	Serial Number 序號
PISTON PHONE SOUND LEVEL CALIBRATOR	RION	NC-72	00322888
	RION	NC-73	11013358
Traceability 追溯機構	Report No. 報告號碼	Calibration Date 校正日期	Due Date 有效日期
NML(TAF N1001) NML(TAF N1001)	A180268A A180270A	2018/11/7 2018/11/7	2019/11/6 2019/11/6

MTC in hereby certifies that the equipment noted herein has been compared with the above listed standards. The standards used to perform this calibration are traceable to the national measurement laboratory (NML) of ROC or National Time and Frequency Standard Laboratory(NTFSL). The MTC laboratories are in compliance with ISO/IEC 17025.

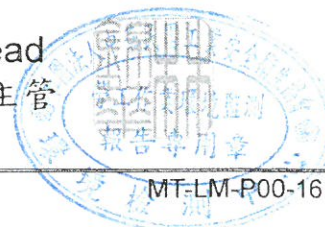
量測科技股份有限公司特此證明本受校儀器已與上列標準器實施比較校正，上述之標準器均可追溯至中華民國國家度量衡標準實驗室或國家時間與頻率標準實驗室。本公司所屬實驗室之運作與管理均符合 ISO/IEC 17025 之要求。



Approved Signatory
 報告簽署人



Lab. Head
 實驗室主管

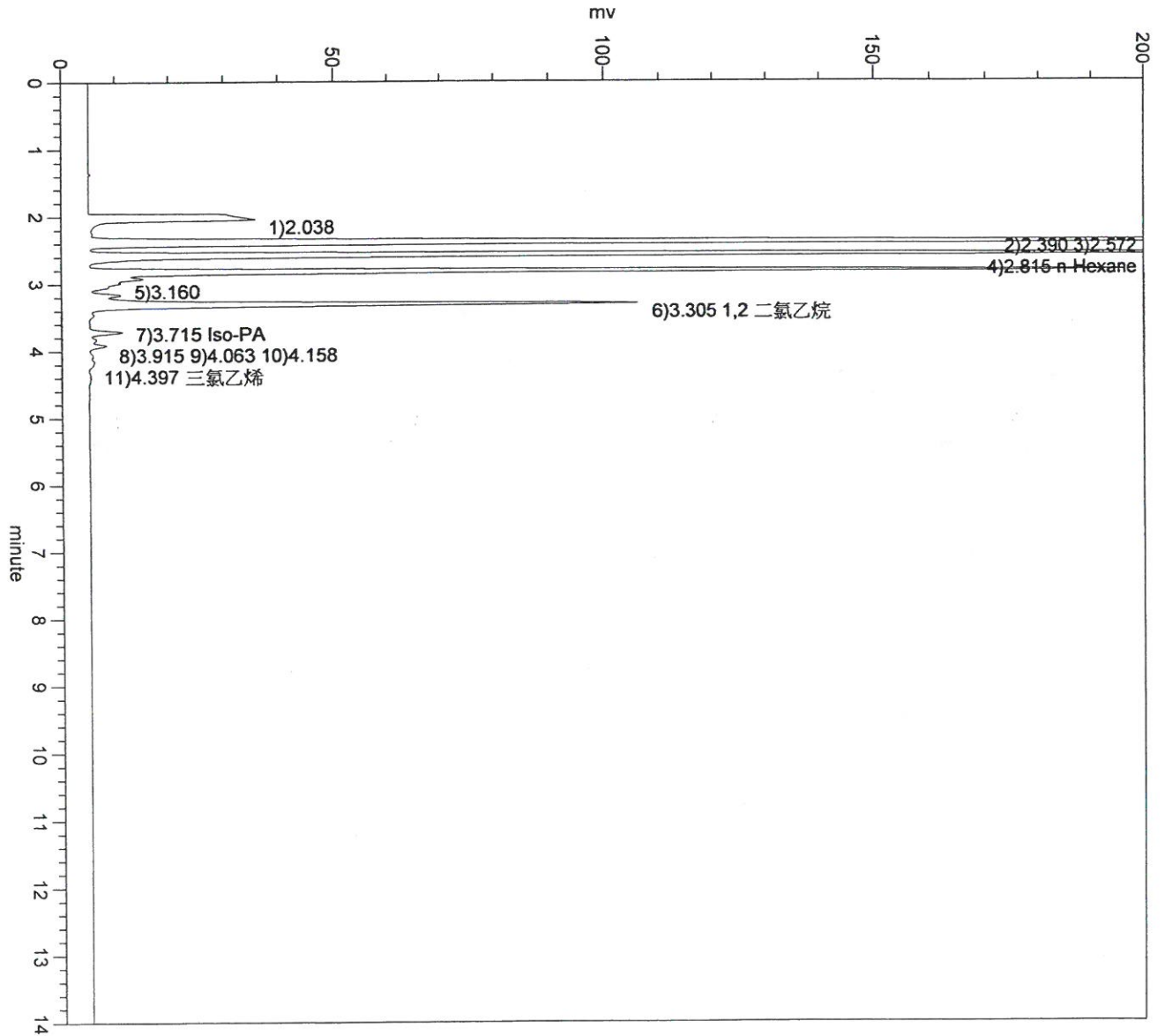


附件二

檔名: NB1081025086.CHR G1081018-1R I-1184-16
 標準品檔案: NB1081025-D 有機.MSD
 注射試樣日期: 10-26-2019 時間: 10:44:04

0.1
110

編號	滯留時間	面積 (uv*sec)	面積%	相對高度	高度%	起始時間	停止時間	相對濃度	濃度單位	絕對濃度	成份名稱
1	2.038	199146	5.6977	30.8079	3.0399	1.935	2.212	0.0000		0.0000	
2	2.390	1222461	34.9756	385.4482	38.0331	2.212	2.487	0.0000		0.0000	
3	2.572	895606	25.6240	286.8168	28.3009	2.487	2.722	0.0000		0.0000	
4	2.815	700400	20.0390	191.4153	18.8874	2.722	3.100	1.2903>	mg/ml	1.2903	n-Hexane
5	3.160	22193	0.6350	6.0792	0.5999	3.100	3.198	0.0000		0.0000	
6	3.305	401690	11.4927	101.2811	9.9936	3.198	3.545	2.5315>	mg/ml	2.5315	1,2 二氯乙烷
7	3.715	23471	0.6715	6.3111	0.6227	3.545	3.777	0.0883	mg/ml	0.0883	Iso-PA
8	3.915	17676	0.5057	3.2158	0.3173	3.777	3.988	0.0000		0.0000	
9	4.063	3977	0.1138	0.7737	0.0763	3.988	4.112	0.0000		0.0000	
10	4.158	6234	0.1784	1.0257	0.1012	4.112	4.285	0.0000		0.0000	
11	4.397	2326	0.0665	0.2794	0.0276	4.285	4.533	0.0207<	mg/ml	0.0207	三氯乙烯
總和		3495180		1013.454				3.9308		3.9308	

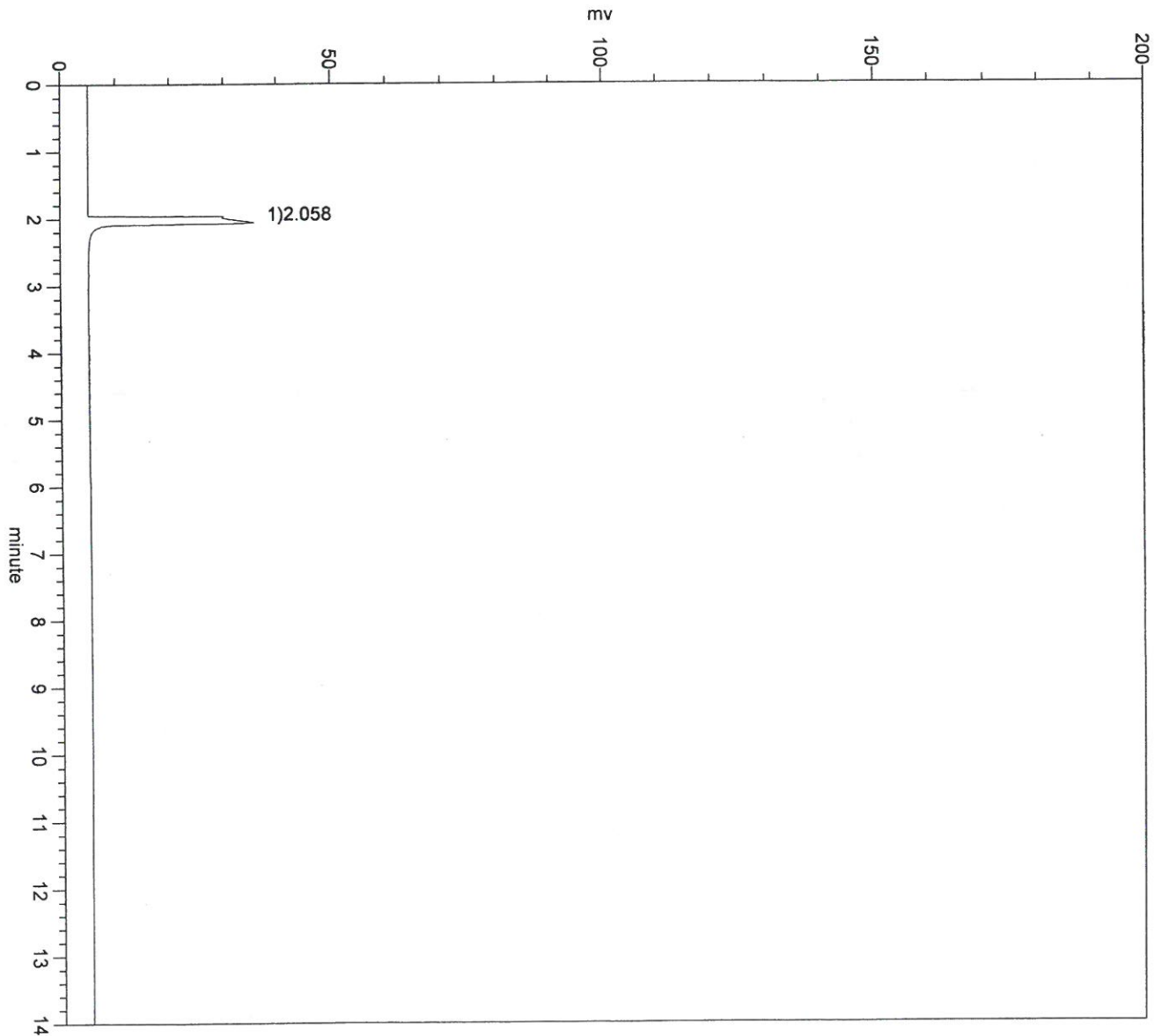


檔名: NB1081025088.CHR G1081018-2 BK
 標準品檔案: NB1081025-B 有機.MSD
 注射試樣日期: 10-26-2019 時間: 11:16:32

編號	滯留時間	面積 (uv*sec)	面積%	相對高度	高度%	起始時間	停止時間	相對濃度	濃度單位	絕對濃度	成份名稱
1	2.058	219201	100.000	30.7715	100.000	1.937	2.767	0.0000		0.0000	
總和		219201		30.772				0.0000		0.0000	

群體名稱	開始時間	結束時間
Xylene	7.300	7.950

編號	群體名稱	面積 (uv*sec)	面積%	相對高度	高度%	相對濃度	絕對濃度	濃度%
1	Xylene	0	0.0000	0.000	0.0000	0.0022<	0.0022	100.0000
總和		0		0.000		0.0022	0.0022	

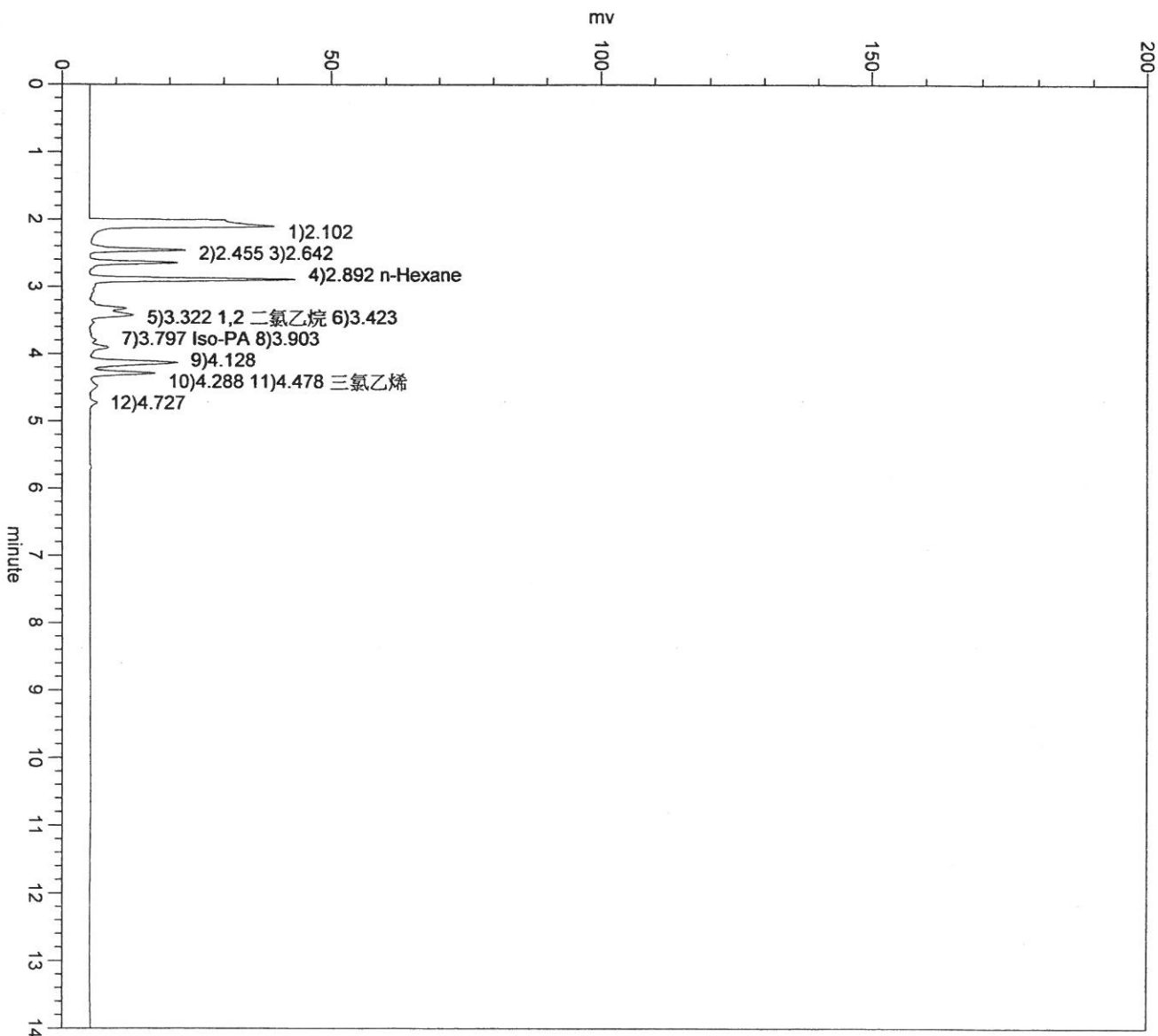


檔名: NB1081025396.CHR G1081018-1F 0.1/1.0

標準品檔案: NB1081025-D 有機.MSD

注射試樣日期: 10-30-2019 時間: 14:58:54

編號	滯留時間	面積 (uv*sec)	面積%	相對高度	高度%	起始時間	停止時間	相對濃度	濃度單位	絕對濃度	成份名稱
1	2.102	230195	33.2944	34.4408	21.7914	1.970	2.348	0.0000		0.0000	
2	2.455	56258	8.1369	17.9075	11.3304	2.348	2.562	0.0000		0.0000	
3	2.642	51533	7.4535	16.3846	10.3669	2.562	2.795	0.0000		0.0000	
4	2.892	127738	18.4755	38.2873	24.2252	2.795	3.182	0.2353	mg/ml	0.2353	n-Hexane
5	3.322	28478	4.1189	6.8421	4.3291	3.182	3.360	0.1783	mg/ml	0.1783	1,2 二氯乙烷
6	3.423	42545	6.1535	8.2178	5.1996	3.360	3.615	0.0000		0.0000	
7	3.797	5749	0.8315	1.1676	0.7388	3.615	3.840	0.0202	mg/ml	0.0202	Iso-PA
8	3.903	16411	2.3736	3.5323	2.2350	3.840	4.033	0.0000		0.0000	
9	4.128	73151	10.5802	16.3273	10.3306	4.033	4.223	0.0000		0.0000	
10	4.288	43515	6.2938	12.1054	7.6593	4.223	4.375	0.0000		0.0000	
11	4.478	9152	1.3237	1.4673	0.9284	4.375	4.592	0.0787	mg/ml	0.0787	三氯乙烯
12	4.727	6667	0.9643	1.3677	0.8654	4.592	5.043	0.0000		0.0000	
總和		691392		158.048				0.5126		0.5125	



n-hex

$$0.2353 \times \frac{1.0}{0.1} = 2.353$$