


久裕興業科技(股)公司勞工作業環境監測
報告書

執行單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
(環境檢測中心台中作業環境測定室)

單位地址：台中市龍井區中社五街 12 號

電話：(04)2633-6999

監測人員：陳藝文(111-000120)(110-000019) 

環測主管：陳藝文 

委託編號：I-1184-12(臺中市大雅區中正路 183 號)

保存期限：十年

報告頁數：十二頁

社團法人中華民國工業安全衛生協會
勞動部認可作業環境監測機構
編號:TOSHA-MA10
TAF職業衛生實驗室
認證編號:2049

中華民國 一百零六年 十月 二十五日

社團法人中華民國工業安全衛生協會

職業衛生實驗室監測結果報告表

委託編號：I-1184-12
 委託單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 環境檢測中心台中作業環境測定室
 受測單位：久裕興業科技(股)公司
 分析單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 職業衛生實驗室

收樣日期：2017/10/03
 分析日期：2017/10/12(粉塵)
 2017/10/08(乙二醇丁醚)
 現場溫壓：30.8°C 748 mm Hg
 監測人員：陳藝文

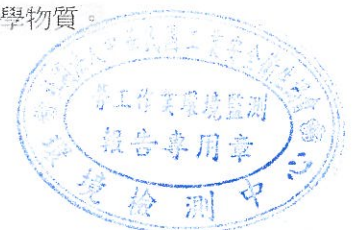
檢量下限：0.03mg
 0.03mg
 0.0180mg/Sample

總粉塵
 可呼吸性粉塵
 乙二醇丁醚

監測方法：OPB-01-4(CLA 4002)
 OPB-01-4(CLA 4001)
 SOPGC.C-8-3(OLD 1216)

監測地點	監測編號 (監測泵編號)	監測物質	分析結果 (mg)	採樣流速 (ml/min)	監測時間	校正後 採樣體積 (m ³)	監測結果 空氣中濃度	法定容 許濃度
噴砂機 (吳海傳)	E1061003-01 (CH10)	[P4_Total] 第 四種粉塵(總 粉塵)	0.14	起: 1388 迄: 1384 平均: 1386.0	2017/10/2 09:00 ~ 2017/10/2 15:02 共:362(分鐘)	0.4844	0.289 (mg/m ³)	10 (mg/m ³)
噴砂機 (吳海傳)	E1061003-02 (CH3)	[P4_Inh] 第 四種粉塵(呼 吸性粉塵)	0.13	起: 1706 迄: 1701 平均: 1703.5	2017/10/2 09:00 ~ 2017/10/2 15:02 共:362(分鐘)	0.5953	0.218 (mg/m ³)	5 (mg/m ³)
現場空白	E1061003-03 (BK)	[Dust] 粉塵	<0.03					
現場空白	E1061003-04 (BK)	[Dust] 粉塵	<0.03					
貼標作業 (陳瑞茹)	E1061003-05 (CL45)	[00111-76-2] 乙二醇丁醚	<0.018	起: 94.9 迄: 94.5 平均: 94.7	2017/10/2 09:04 ~ 2017/10/2 15:06 共:362(分鐘)	0.0331	<0.118 (ppm)	25 (ppm)
現場空白	E1061003-06 (BK)	[00111-76-2] 乙二醇丁醚	<0.018					
現場空白	E1061003-07 (BK)	[00111-76-2] 乙二醇丁醚	<0.018					

- 備註：(1) 乙二醇丁醚之空氣中濃度為分析結果經脫附效率校正計算之所得。
 (2) 方法編號 SOPGC.C 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/活性碳管」。
 (3) 乙二醇丁醚樣品之採樣介質為活性碳管，粉塵樣品之採樣介質為 PVC filter。
 (4) 編號 E1061003-05 樣品含其他物質，建議後續進行定性分析以判定為何種化學物質。



社團法人中華民國工業安全衛生協會

職業衛生實驗室監測結果報告表

委託編號：I-1184-12
 委託單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 環境檢測中心台中作業環境測定室
 受測單位：久裕興業科技(股)公司
 分析單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 職業衛生實驗室
 收樣日期：2017/10/03
 分析日期：2017/10/11(正己烷)
 2017/10/06(甲醇)
 現場溫壓：30.8°C 748 mm Hg
 監測人員：陳藝文
 檢量下限：0.0132mg/Sample 正己烷
 0.0158mg/Sample 甲醇
 監測方法：SOPGC.C-16-3(CLA 1219)
 SOPGC.S-1-3(CLA 1207)

監測地點	監測編號 (監測泵編號)	監測物質	分析結果 (mg)	採樣流速 (ml/min)	監測時間	校正後 採樣體積 (m ³)	監測結果 空氣中濃度	法定容 許濃度
高階精品組 (李玉雲)	E1061003-08 (CL40)	[00110-54-3] 正己烷	0.1133	起: 93.8 迄: 93.1 平均: 93.5	2017/10/2 09:07 ~ 2017/10/2 15:08 共:361(分鐘)	0.0326	0.921 (ppm)	50 (ppm)
現場空白	E1061003-09 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					
現場空白	E1061003-10 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					
熱處理(英凱)	E1061003-11 (CL47)	[00067-56-1] 甲醇	<0.0158	起: 98.6 迄: 98.5 平均: 98.6	2017/10/2 09:10 ~ 2017/10/2 15:12 共:362(分鐘)	0.0344	<0.377 (ppm)	200 (ppm)
現場空白	E1061003-12 (BK)	[00067-56-1] 甲醇	<0.0158					
現場空白	E1061003-13 (BK)	[00067-56-1] 甲醇	<0.0158					

- 備註：(1) 空氣中濃度為分析結果經脫附效率校正計算之所得。
 (2) 方法編號 SOPGC.S 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/固體吸附劑」，方法編號 SOPGC.C 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/活性碳管」。
 (3) 正己烷樣品之採樣介質為活性碳管，甲醇樣品之採樣介質為矽膠管。
 (4) 編號 E1061003-08 樣品含其他物質，建議後續進行定性分析以判定為何種化學物質。



⊙ 監測結果報告表 ⊙

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區中正路 183 號
監測條件	30.8°C 748 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV102A	監測項目	[NOISE] 噪音監測
監測日期	10/02/2017(09:00~10:20)	監測人員	陳藝文

\$ 監測結果 \$

監測編號	監測項目	監測處所	量測值 (Lmax)	量測值 (Lavg)
1	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	89.2 (dBA)	87.7 (dBA)
2	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	79.4 (dBA)	75.2 (dBA)
3	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	82.3 (dBA)	80.7 (dBA)
4	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	79.1 (dBA)	76.1 (dBA)
5	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.1 (dBA)	77.1 (dBA)
6	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	80.1 (dBA)	78.1 (dBA)
7	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	80.9 (dBA)	78.9 (dBA)
8	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.2 (dBA)	82.2 (dBA)
9	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	83.6 (dBA)	81.1 (dBA)
10	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.2 (dBA)	82.6 (dBA)
11	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.9 (dBA)	85.3 (dBA)
12	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	85.4 (dBA)	83.3 (dBA)
13	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	85.9 (dBA)	83.8 (dBA)
14	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	85.7 (dBA)	82.4 (dBA)
15	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	81.3 (dBA)	79.9 (dBA)



⊙ 監測結果報告表 ⊙

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區中正路 183 號
監測條件	30.8°C 748 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV102A	監測項目	[NOISE] 噪音監測
監測日期	10/02/2017(09:00~10:20)	監測人員	陳藝文

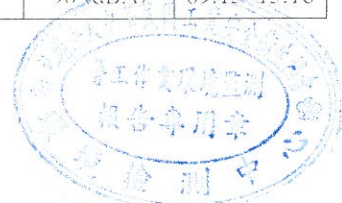
\$ 監測結果 \$

監測編號	監測項目	監測處所	量測值 (Lmax)	量測值 (Lavg)	監測時間
16	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	65.7 (dBA)	57.5 (dBA)	09:00~10:20
17	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	75.8 (dBA)	69.1 (dBA)	
18	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	69.5 (dBA)	62.2 (dBA)	
19	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	77.4 (dBA)	72.9 (dBA)	
20	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	70.6 (dBA)	67.5 (dBA)	
21	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	80.0 (dBA)	74.8 (dBA)	
22	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	74.9 (dBA)	72.9 (dBA)	
23	[NOISE] 噪音	---	84.7 (dBA)	79.6 (dBA)	
24	[NOISE] 噪音	---	84.8 (dBA)	79.3 (dBA)	
25	[NOISE] 噪音	---	80.4 (dBA)	78.1 (dBA)	
26	[NOISE] 噪音	---	80.0 (dBA)	77.5 (dBA)	
27	[NOISE] 噪音	---	85.0 (dBA)	81.2 (dBA)	

\$ 監測結果 \$

監測項目	監測處所	量測值 (TWA)	量測值 (DOSE)	法定標準 (PEL-TWA)	監測時間
[NOISE] 噪音	沖床作業(他亞)	81.3 (dBA)	30.1 (%)	90 (dBA)	09:12~15:13
[NOISE] 噪音	銑床作業(阿瓦)	83.6 (dBA)	41.2 (%)	90 (dBA)	09:08~15:07
[NOISE] 噪音	研磨作業(提拉朋)	86.1 (dBA)	58.2 (%)	90 (dBA)	09:10~15:09
[NOISE] 噪音	車削作業(阿庫斯)	86.3 (dBA)	59.7 (%)	90 (dBA)	09:11~15:13
[NOISE] 噪音	高階雷射室(林金蓮)	75.9 (dBA)	14.1 (%)	90 (dBA)	09:13~15:16

註:TWA=16.61log(DOSE/100)+90

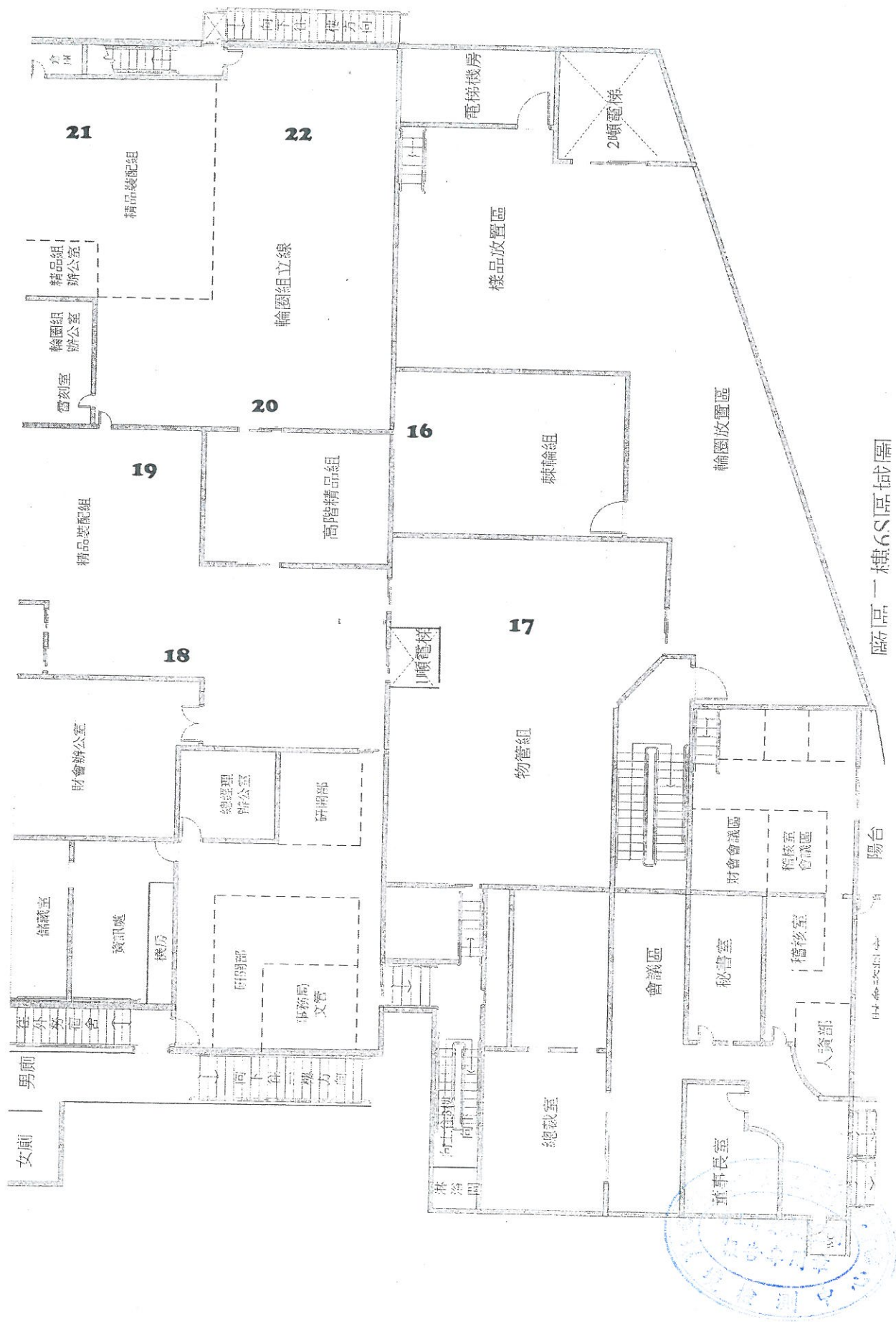


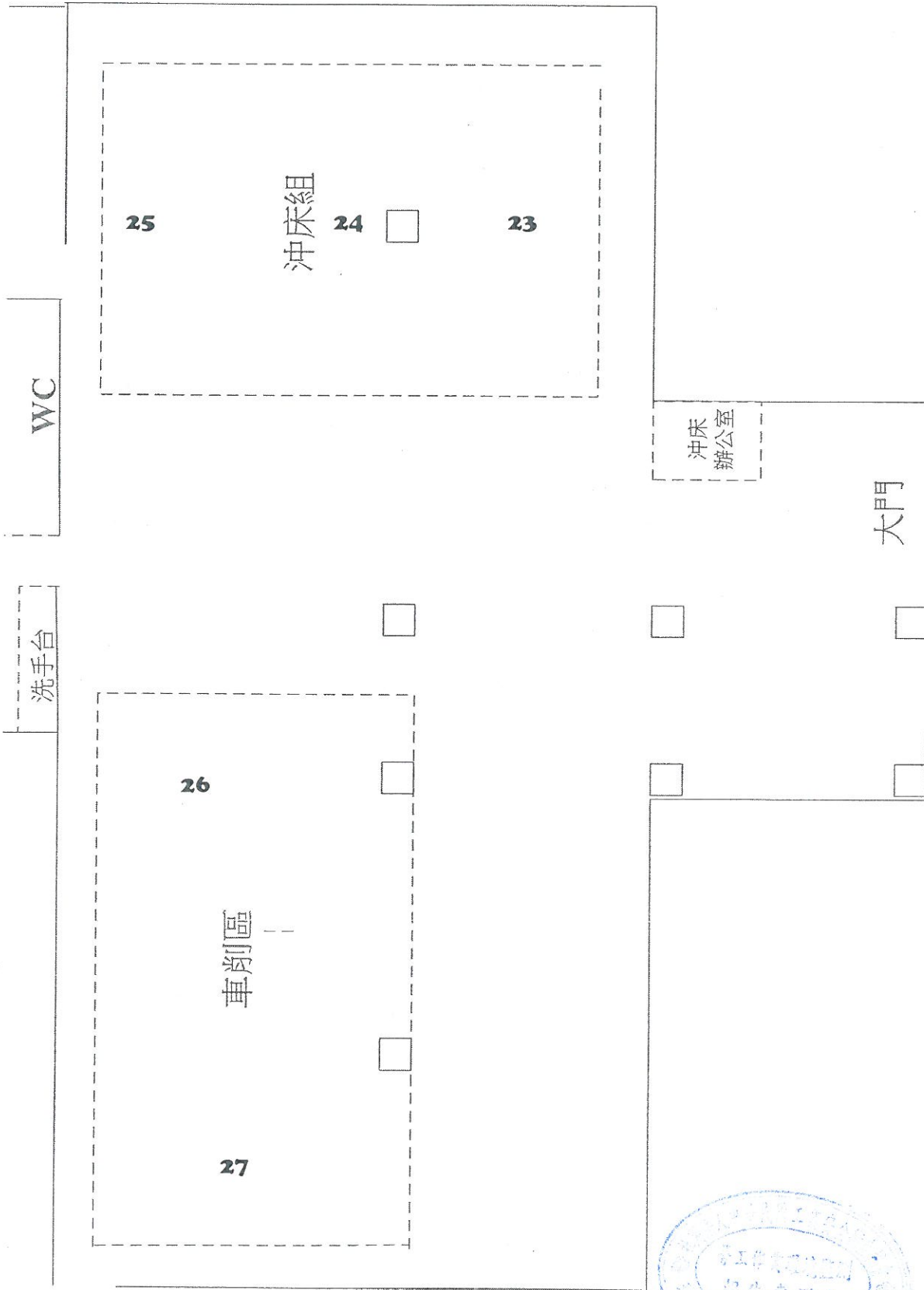


廣場
(第一緊急集合地點)

廠區一樓6S區域圖

廠區一樓6S區域圖





WC

洗手台

沖床組

25

24

23

沖床
辦公室

大門

26

車削區

27

