

久裕興業科技(股)公司勞工作業環境監測
報告書

執行單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
(環境檢測中心台中作業環境測定室)

單位地址：台中市龍井區中社五街 12 號

電話：(04)2633-6999

監測人員：王文穗(111-000141)(110-000029)



環測主管：陳藝文



委託編號：I-1184-11(臺中市大雅區中正路 183 號)

保存期限：十年

報告頁數：十二頁

社團法人中華民國工業安全衛生協會
勞動部認可作業環境監測機構
編號:TOSHA-MA10
TAF職業衛生實驗室
認證編號:2049

中華民國 一百零六年 五月 十五日

社團法人中華民國工業安全衛生協會

職業衛生實驗室監測結果報告表

委託編號：I-1184-11	收樣日期：2017/04/24
委託單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會	分析日期：2017/04/27(粉塵)
環境檢測中心台中作業環境測定室	2017/04/28(正己烷)
受測單位：久裕興業科技(股)公司	現場溫壓：26.5°C 756 mm Hg
分析單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會	監測人員：王文穗
職業衛生實驗室	
檢量下限：0.03mg	總粉塵
0.03mg	可呼吸性粉塵
0.0132mg/Sample	正己烷
	監測方法：OPB-01-4(CLA 4002)
	OPB-01-4(CLA 4001)
	SOPGC.C-16-3(CLA 1219)

監測地點	監測編號 (監測泵編號)	監測物質	分析結果 (mg)	採樣流速 (ml/min)	監測時間	校正後 採樣體積 (m ³)	監測結果 空氣中濃度	法定容 許濃度
噴砂機 (李宏文)	G1060424-01 (CG10-1)	[P4_Total] 第 四種粉塵(總 粉塵)	0.41	起: 1400 迄: 1394 平均: 1397.0	2017/4/20 08:32 ~ 2017/4/20 14:35 共:363(分鐘)	0.5019	0.817 (mg/m ³)	10 (mg/m ³)
噴砂機 (李宏文)	G1060424-02 (CG10-2)	[P4_Inh] 第 四種粉塵(呼 吸性粉塵)	0.16	起: 1710 迄: 1702 平均: 1706.0	2017/4/20 08:32 ~ 2017/4/20 14:35 共:363(分鐘)	0.6129	0.261 (mg/m ³)	5 (mg/m ³)
現場空白	G1060424-03 (BK)	[Dust] 粉塵	<0.03					
現場空白	G1060424-04 (BK)	[Dust] 粉塵	<0.03					
洗淨機 (李宏文)	G1060424-05 (CH23)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132	起: 95.9 迄: 94.8 平均: 95.4	2017/4/20 08:32 ~ 2017/4/20 14:35 共:363(分鐘)	0.0343	<0.102 (ppm)	50 (ppm)
高階精品組 (李玉雲)	G1060424-06 (CS1)	[00110-54-3] 正己烷	0.6989	起: 83.8 迄: 82.7 平均: 83.3	2017/4/20 08:36 ~ 2017/4/20 14:38 共:362(分鐘)	0.0298	6.207 (ppm)	50 (ppm)
現場空白	G1060424-07 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					
現場空白	G1060424-08 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					

- 備註：(1) 正己烷之空氣中濃度為分析結果經脫附效率校正計算之所得。
- (2) 方法編號 SOPGC.C 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/活性碳管」。
- (3) 正己烷樣品之採樣介質為活性碳管，粉塵樣品之採樣介質為 PVC filter。
- (4) 編號 G1060424-06 樣品含其他物質，建議後續進行定性分析以判定為何種化學物質。



社團法人中華民國工業安全衛生協會

職業衛生實驗室監測結果報告表

委託編號：I-1184-11
 委託單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 環境檢測中心台中作業環境測定室
 受測單位：久裕興業科技(股)公司
 分析單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 職業衛生實驗室

收樣日期：2017/04/24
 分析日期：2017/05/02(乙二醇丁醚)
 2017/04/25(甲醇)
 現場溫壓：26.5°C 756 mm Hg
 監測人員：王文穗

檢量下限：0.0180mg/Sample
 0.0158mg/Sample

乙二醇丁醚
 甲醇

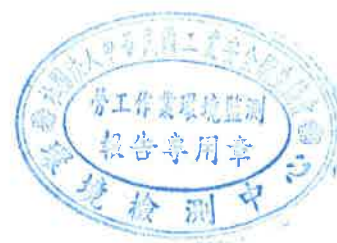
監測方法：SOPGC.C-8-3(OLD 1216)
 SOPGC.S-1-3(CLA 1207)

監測地點	監測編號 (監測泵編號)	監測物質	分析結果 (mg)	採樣流速 (ml/min)	監測時間	校正後 採樣體積 (m ³)	監測結果 空氣中濃度	法定容 許濃度
貼標作業 (蔡佳君)	G1060424-09 (CH26)	[00111-76-2] 乙二醇丁醚	<0.018	起: 93.7 迄: 93.1 平均: 93.4	2017/4/20 08:36 ~ 2017/4/20 14:37 共:361(分鐘)	0.0334	<0.118 (ppm)	25 (ppm)
現場空白	G1060424-10 (BK)	[00111-76-2] 乙二醇丁醚	<0.018					
現場空白	G1060424-11 (BK)	[00111-76-2] 乙二醇丁醚	<0.018					
熱處理(英凱)	G1060424-12 (CL18)	[00067-56-1] 甲醇	<0.0158	起: 80.6 迄: 80.1 平均: 80.4	2017/4/20 08:32 ~ 2017/4/20 14:35 共:363(分鐘)	0.0289	<0.449 (ppm)	200 (ppm)
現場空白	G1060424-13 (BK)	[00067-56-1] 甲醇	<0.0158					
現場空白	G1060424-14 (BK)	[00067-56-1] 甲醇	<0.0158					

備註：(1) 空氣中濃度為分析結果經脫附效率校正計算之所得。

(2) 方法編號 SOPGC.S 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/固體吸附劑」，方法編號 SOPGC.C 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/活性碳管」。

(3) 乙二醇丁醚樣品之採樣介質為活性碳管，甲醇樣品之採樣介質為矽膠管。

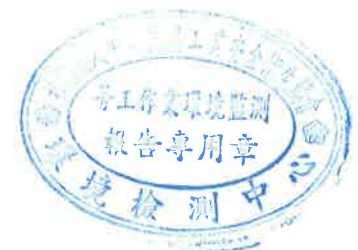


(H) 監測結果報告表 (H)

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區中正路 183 號
監測條件	26.5°C 756 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV102A	監測項目	[NOISE] 噪音監測
監測日期	04/20/2017(08:35~09:35)	監測人員	王文穗

\$ 監測結果 \$

監測編號	監測項目	監測處所	量測值 (Lmax)	量測值 (Lavg)
1	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	75.1 (dBA)	73.9 (dBA)
2	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	81.6 (dBA)	77.3 (dBA)
3	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	93.7 (dBA)	83.7 (dBA)
4	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	77.9 (dBA)	74.3 (dBA)
5	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	91.3 (dBA)	81.9 (dBA)
6	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.9 (dBA)	79.2 (dBA)
7	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.1 (dBA)	80.7 (dBA)
8	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	83.7 (dBA)	80.5 (dBA)
9	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	87.9 (dBA)	82.6 (dBA)
10	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	89.1 (dBA)	83.3 (dBA)
11	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	87.5 (dBA)	83.9 (dBA)
12	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	88.5 (dBA)	82.8 (dBA)
13	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	89.7 (dBA)	84.2 (dBA)
14	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.6 (dBA)	80.7 (dBA)
15	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	87.1 (dBA)	84.2 (dBA)



(H) 監測結果報告表 (H)

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區中正路 183 號
監測條件	26.5°C 756 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV102A & SVANTEK SV104	監測項目	[NOISE] 噪音監測
監測日期	04/20/2017	監測人員	王文穗

\$ 監測結果 \$

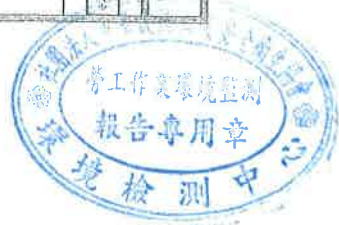
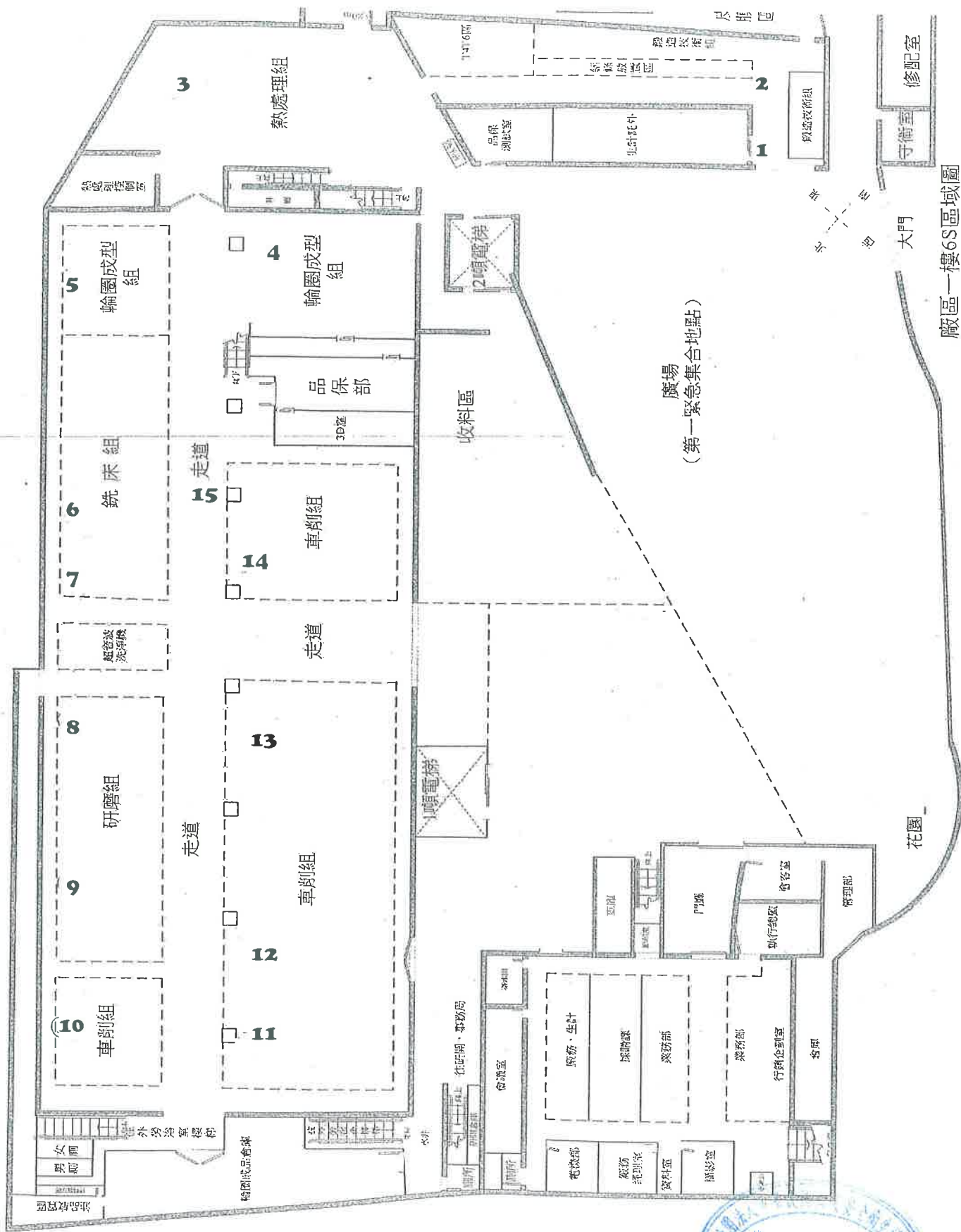
監測編號	監測項目	監測處所	量測值 (Lmax)	量測值 (Lavg)	監測時間
16	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	63.7 (dBA)	58.5 (dBA)	08:35~09:35
17	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	70.1 (dBA)	62.5 (dBA)	
18	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	77.3 (dBA)	75.1 (dBA)	
19	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	73.2 (dBA)	69.3 (dBA)	
20	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	80.1 (dBA)	72.9 (dBA)	
21	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	76.9 (dBA)	74.1 (dBA)	
22	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	74.7 (dBA)	72.5 (dBA)	
23	[NOISE] 噪音	---	83.1 (dBA)	78.2 (dBA)	
24	[NOISE] 噪音	---	83.9 (dBA)	81.5 (dBA)	
25	[NOISE] 噪音	---	84.3 (dBA)	81.5 (dBA)	
26	[NOISE] 噪音	---	85.7 (dBA)	82.4 (dBA)	
27	[NOISE] 噪音	---	83.7 (dBA)	79.7 (dBA)	

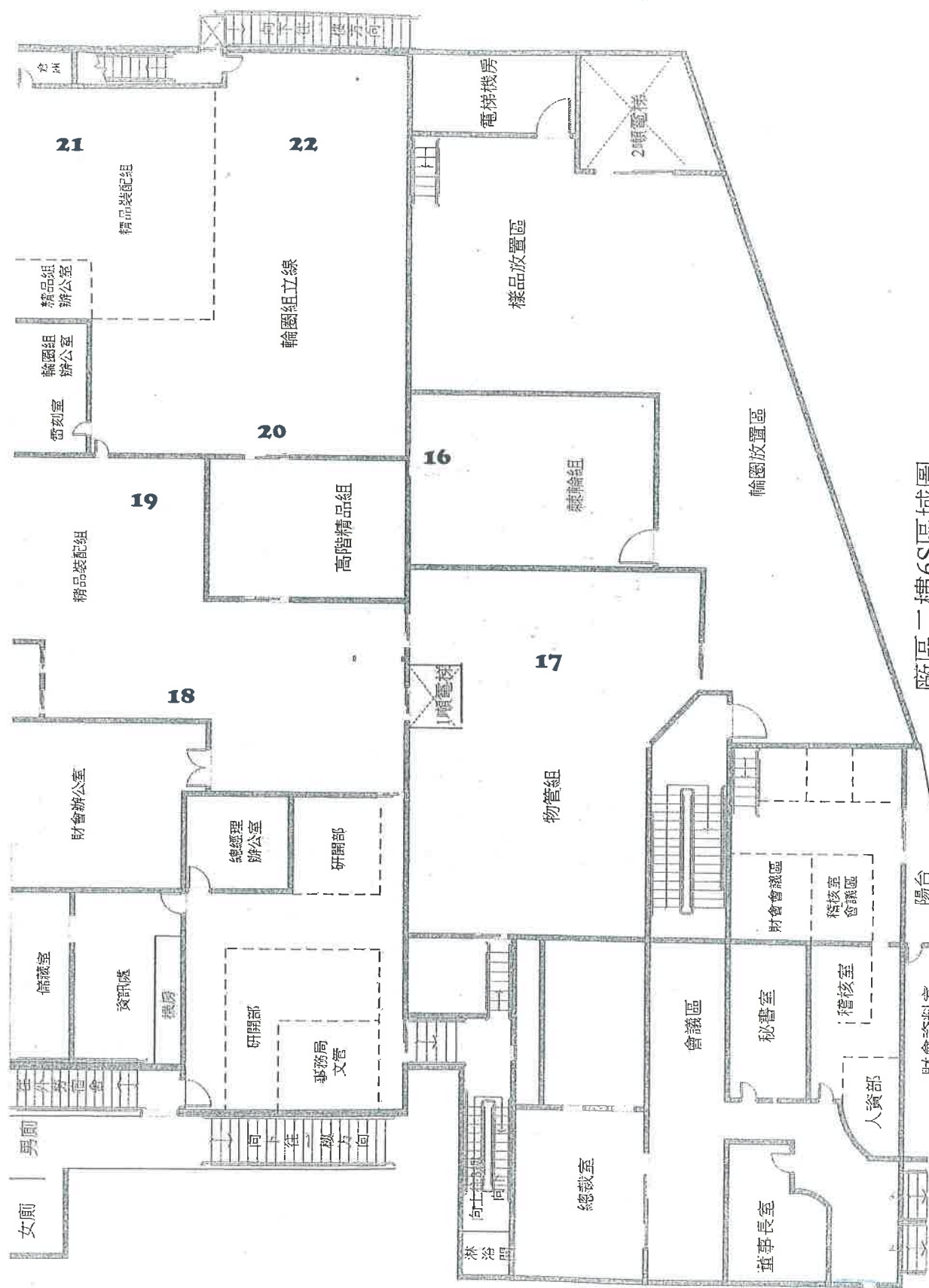
\$ 監測結果 \$

監測項目	監測處所	量測值 (TWA)	量測值 (DOSE)	法定標準 (PEL-TWA)	監測時間
[NOISE] 噪音	沖床作業(他旺)	86.6 (dBA)	62.4 (%)	90 (dBA)	09:10~15:15
[NOISE] 噪音	銑床作業(阿瓦)	84.9 (dBA)	49.3 (%)	90 (dBA)	08:34~14:35
[NOISE] 噪音	研磨作業(彭貴嬌)	84.4 (dBA)	46.0 (%)	90 (dBA)	08:35~14:36
[NOISE] 噪音	車削作業(白帝)	83.8 (dBA)	42.3 (%)	90 (dBA)	08:36~14:36
[NOISE] 噪音	高階雷刻室(林金蓮)	71.6 (dBA)	7.8 (%)	90 (dBA)	08:38~14:40

註:TWA=16.61log(DOSE/100)+90







廠區一種6S區域圖

