


久裕興業科技(股)公司勞工作業環境監測
報告書

執行單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
(環境檢測中心台中作業環境測定室)

單位地址：台中市龍井區中社五街 12 號

電話：(04)2633-6999

監測人員：王文穗(111-000141)(110-000029) 

環測主管：陳藝文 

委託編號：I-1184-10(臺中市大雅區中正路 183 號)

保存期限：十年

報告頁數：十二頁

社團法人中華民國工業安全衛生協會
勞動部認可作業環境監測機構
編號:TOSHA-MA10
TAF職業衛生實驗室
認證編號:2049

中華民國 一百零五年 十一月 九日

社團法人中華民國工業安全衛生協會

職業衛生實驗室監測結果報告表

委託編號：I-1184-10
 委託單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 環境檢測中心台中作業環境測定室
 受測單位：久裕興業科技(股)公司
 分析單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 職業衛生實驗室

收樣日期：2016/10/19
 分析日期：2016/10/28(粉塵)
 2016/10/21(正己烷)
 現場溫壓：26.5°C 756 mm Hg
 監測人員：王文穗

檢量下限：0.03mg
 0.03mg
 0.0132mg/Sample

總粉塵
 可呼吸性粉塵
 正己烷

監測方法：OPB-01-4(CLA 4002)
 OPB-01-4(CLA 4001)
 SOPGC.C-16-3(CLA 1219)

監測地點	監測編號 (監測泵編號)	監測物質	分析結果 (mg)	採樣流速 (ml/min)	監測時間	校正後 採樣體積 (m ³)	監測結果 空氣中濃度	法定容 許濃度
噴砂機(納帝)	C1051019-01 (CG9-1)	[P4_Total] 第 四種粉塵(總 粉塵)	0.25	起: 1405 迄: 1399 平均: 1402.0	2016/10/17 08:20 ~ 2016/10/17 14:30 共:370(分鐘)	0.5134	0.487 (mg/m ³)	10 (mg/m ³)
噴砂機(納帝)	C1051019-02 (CG9-2)	[P4_Inh] 第 四種粉塵(呼 吸性粉塵)	0.03	起: 1709 迄: 1702 平均: 1705.5	2016/10/17 08:20 ~ 2016/10/17 14:30 共:370(分鐘)	0.6246	0.048 (mg/m ³)	5 (mg/m ³)
現場空白	C1051019-03 (BK)	[Dust] 粉塵	<0.03					
現場空白	C1051019-04 (BK)	[Dust] 粉塵	<0.03					
洗淨機 (唐瑋志)	C1051019-05 (LT13)	[00110-54-3] 正己烷	0.1903	起: 100.6 迄: 99.5 平均: 100.1	2016/10/17 08:28 ~ 2016/10/17 14:31 共:363(分鐘)	0.0359	1.403 (ppm)	50 (ppm)
高階精品組 (詹敏勇)	C1051019-06 (CL29)	[00110-54-3] 正己烷	1.425	起: 100.5 迄: 99.6 平均: 100.1	2016/10/17 08:24 ~ 2016/10/17 14:26 共:362(分鐘)	0.0358	10.53 (ppm)	50 (ppm)
現場空白	C1051019-07 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					
現場空白	C1051019-08 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					

備註：(1) 正己烷之空氣中濃度為分析結果經脫附效率校正計算之所得。

(2) 方法編號 SOPGC.C 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/活性碳管」。

(3) 正己烷樣品之採樣介質為活性碳管，粉塵樣品之採樣介質為 PVC filter。

(4) 編號 C1051019-05,06 樣品含其他物質，建議後續進行定性分析以判定為何種化學物質。



社團法人中華民國工業安全衛生協會

職業衛生實驗室監測結果報告表

委託編號：I-1184-10
 委託單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 環境檢測中心台中作業環境測定室
 受測單位：久裕興業科技(股)公司
 分析單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 職業衛生實驗室

收樣日期：2016/10/19
 分析日期：2016/10/28(乙二醇丁醚)
 2016/10/24(甲醇)
 現場溫壓：26.5°C 756 mm Hg
 監測人員：王文穗

檢量下限：0.0180mg/Sample 乙二醇丁醚
 0.0158mg/Sample 甲醇

監測方法：SOPGC.C-8-3(OLD 1216)
 SOPGC.S-1-3(CLA 1207)

監測地點	監測編號 (監測泵編號)	監測物質	分析結果 (mg)	採樣流速 (ml/min)	監測時間	校正後 採樣體積 (m ³)	監測結果 空氣中濃度	法定容 許濃度
貼標作業 (阮沛琪)	C1051019-09 (LT01)	[00111-76-2] 乙二醇丁醚	<0.018	起: 100.7 迄: 99.6 平均: 100.2	2016/10/17 08:24 ~ 2016/10/17 14:26 共:362(分鐘)	0.0359	<0.109 (ppm)	25 (ppm)
現場空白	C1051019-10 (BK)	[00111-76-2] 乙二醇丁醚	<0.018					
現場空白	C1051019-11 (BK)	[00111-76-2] 乙二醇丁醚	<0.018					
熱處理 (唐瑋志)	C1051019-12 (CG14)	[00067-56-1] 甲醇	<0.0158	起: 100.7 迄: 99.8 平均: 100.3	2016/10/17 08:20 ~ 2016/10/17 14:30 共:370(分鐘)	0.0367	<0.354 (ppm)	200 (ppm)
現場空白	C1051019-13 (BK)	[00067-56-1] 甲醇	<0.0158					
現場空白	C1051019-14 (BK)	[00067-56-1] 甲醇	<0.0158					

備註：(1) 空氣中濃度為分析結果經脫附效率校正計算之所得。

(2) 方法編號 SOPGC.S 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/固體吸附劑」，方法編號 SOPGC.C 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/活性碳管」。

(3) 乙二醇丁醚樣品之採樣介質為活性碳管，甲醇樣品之採樣介質為矽膠管。

(4) 編號 C1051019-09 樣品含其他物質，建議後續進行定性分析以判定為何種化學物質。



(H) 監測結果報告表 (H)

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區中正路 183 號
監測條件	26.5°C 756 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV102A	監測項目	[NOISE] 噪音監測
監測日期	10/17/2016(08:22~09:30)	監測人員	王文穗

\$ 監測結果 \$

監測編號	監測項目	監測處所	量測值 (Lmax)	量測值 (Lavg)
1	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.6 (dBA)	82.5 (dBA)
2	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	83.4 (dBA)	81.9 (dBA)
3	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	82.8 (dBA)	75.4 (dBA)
4	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.9 (dBA)	73.1 (dBA)
5	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	79.8 (dBA)	74.9 (dBA)
6	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	81.7 (dBA)	79.8 (dBA)
7	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.1 (dBA)	80.9 (dBA)
8	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	87.4 (dBA)	83.1 (dBA)
9	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	88.6 (dBA)	84.3 (dBA)
10	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.2 (dBA)	83.5 (dBA)
11	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.6 (dBA)	82.7 (dBA)
12	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	89.6 (dBA)	83.5 (dBA)
13	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	87.5 (dBA)	83.8 (dBA)
14	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.6 (dBA)	82.1 (dBA)
15	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	83.4 (dBA)	80.6 (dBA)



(H) 監測結果報告表 (H)

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區中正路 183 號
監測條件	26.5°C 756 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV102A	監測項目	[NOISE] 噪音監測
監測日期	10/17/2016	監測人員	王文穗

\$ 監測結果 \$

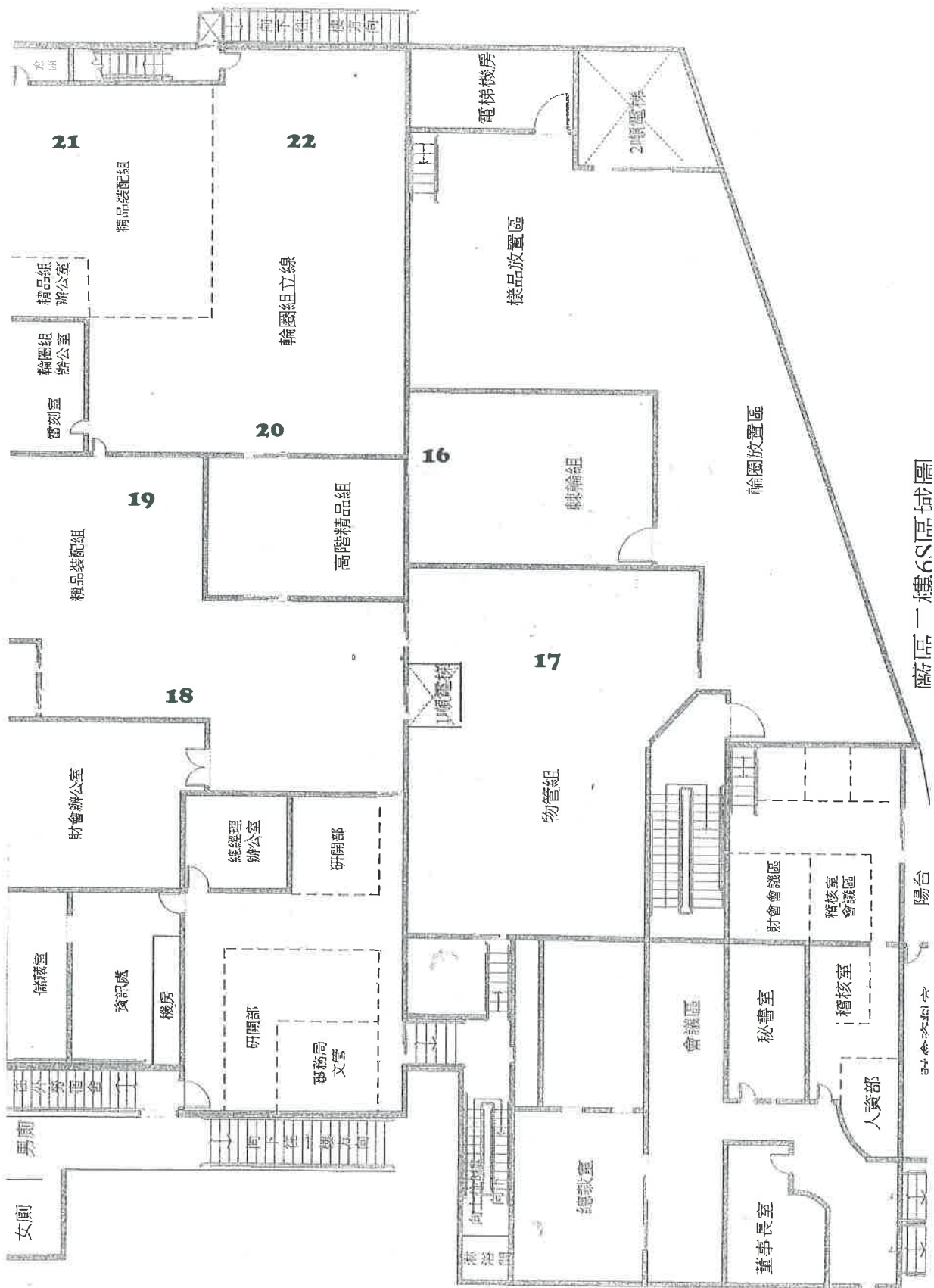
監測編號	監測項目	監測處所	量測值 (Lmax)	量測值 (Lavg)	監測時間
16	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	71.2 (dBA)	63.8 (dBA)	08:22~09:30
17	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	70.9 (dBA)	63.3 (dBA)	
18	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	69.4 (dBA)	62.6 (dBA)	
19	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	70.1 (dBA)	63.7 (dBA)	
20	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	67.5 (dBA)	66.1 (dBA)	
21	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	75.1 (dBA)	68.6 (dBA)	
22	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	70.2 (dBA)	66.7 (dBA)	
23	[NOISE] 噪音	---	85.9 (dBA)	83.1 (dBA)	
24	[NOISE] 噪音	---	86.1 (dBA)	84.8 (dBA)	
25	[NOISE] 噪音	---	87.2 (dBA)	83.8 (dBA)	
26	[NOISE] 噪音	---	85.9 (dBA)	83.2 (dBA)	
27	[NOISE] 噪音	---	85.9 (dBA)	83.4 (dBA)	

\$ 監測結果 \$

監測項目	監測處所	量測值 (TWA)	量測值 (DOSE)	法定標準 (PEL-TWA)	監測時間
[NOISE] 噪音	沖床作業(他旺)	85.3 (dBA)	52.1 (%)	90 (dBA)	09:00~15:00
[NOISE] 噪音	銑床作業(阿瓦)	83.9 (dBA)	42.9 (%)	90 (dBA)	08:28~14:30
[NOISE] 噪音	研磨作業(彭貴嬌)	87.8 (dBA)	73.7 (%)	90 (dBA)	08:29~14:30
[NOISE] 噪音	車削作業(白帝)	86.8 (dBA)	64.2 (%)	90 (dBA)	08:29~14:31
[NOISE] 噪音	高階雷刻室(林金蓮)	69.7 (dBA)	6.0 (%)	90 (dBA)	08:31~14:32

註:TWA=16.61log(DOSE/100)+90





廠區一樓6S區域圖



