


久裕興業科技(股)公司勞工作業環境監測
報告書

執行單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
(環境檢測中心台中作業環境測定室)

單位地址：台中市龍井區中社五街 12 號

電話：(04)2633-6999

監測人員：王文穗(111-000141)(110-000029) 

環測主管：陳藝文 

委託編號：I-1184-9(臺中市大雅區中正路 183 號)

保存期限：十年

報告頁數：十二頁

社團法人中華民國工業安全衛生協會
勞動部認可作業環境監測機構
編號:TOSHA-MA10
TAF職業衛生實驗室
認證編號:2049

中華民國 一百零五年 五月 二十六日

社團法人中華民國工業安全衛生協會

職業衛生實驗室監測結果報告表

委託編號：I-1184-9
 委託單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 環境檢測中心台中作業環境測定室
 受測單位：久裕興業科技(股)公司
 分析單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 職業衛生實驗室

收樣日期：2016/05/05
 分析日期：2016/05/05(甲醇)
 2016/05/12(正己烷)
 現場溫壓：25.5°C 758 mm Hg
 監測人員：王文穗

檢量下限：0.0158mg/Sample
 0.0132mg/Sample

甲醇
 正己烷

監測方法：SOPGC.S-1(CLA 1207)
 SOPGC.C-16(CLA 1219)

監測地點	監測編號 (監測泵編號)	監測物質	分析結果 (mg)	採樣流速 (ml/min)	監測時間	校正後 採樣體積 (m ³)	監測結果 空氣中濃度	法定容 許濃度
熱處理 (唐瑋志)	E1050505-01 (LT09)	[00067-56-1] 甲醇	<0.0158	起: 100.5 迄: 99.3 平均: 99.9	2016/4/29 08:18 ~ 2016/4/29 14:25 共:367(分鐘)	0.0365	<0.356 (ppm)	200 (ppm)
現場空白	E1050505-02 (BK)	[00067-56-1] 甲醇	<0.0158					
現場空白	E1050505-03 (BK)	[00067-56-1] 甲醇	<0.0158					
洗淨機 (唐瑋志)	E1050505-04 (LT03)	[00110-54-3] 正己烷	0.0472	起: 100.2 迄: 99.5 平均: 99.9	2016/4/29 08:18 ~ 2016/4/29 14:25 共:367(分鐘)	0.0365	0.342 (ppm)	50 (ppm)
高階精品組 (詹敏勇)	E1050505-05 (LT11)	[00110-54-3] 正己烷	0.178	起: 99.6 迄: 98.8 平均: 99.2	2016/4/29 08:24 ~ 2016/4/29 14:30 共:366(分鐘)	0.0362	1.301 (ppm)	50 (ppm)
現場空白	E1050505-06 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					
現場空白	E1050505-07 (BK)	[00110-54-3] 正己烷	<0.0132					

備註：(1) 空氣中濃度為分析結果經脫附效率校正計算之所得。

(2) 方法編號 SOPGC.S 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/固體吸附劑」，方法編號 SOPGC.C 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/活性碳管」。

(3) 甲醇樣品之採樣介質為矽膠管，正己烷樣品之採樣介質為活性碳管。

(4) 編號 E1050505-04,05 樣品含其他物質，建議後續進行定性分析以判定為何種化學物質。



社團法人中華民國工業安全衛生協會

職業衛生實驗室監測結果報告表

委託編號：I-1184-9
 委託單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 環境檢測中心台中作業環境測定室
 受測單位：久裕興業科技(股)公司
 分析單位：社團法人中華民國工業安全衛生協會
 職業衛生實驗室

收樣日期：2016/05/05
 分析日期：2016/05/06(乙二醇丁醚)
 2016/05/09(粉塵)
 現場溫壓：25.5°C 758 mm Hg
 監測人員：王文穗

檢量下限：0.0180mg/Sample 乙二醇丁醚
 0.03mg 總粉塵
 0.03mg 可呼吸性粉塵

監測方法：SOPGC.C-8(OLD 1216)
 OPB-01(CLA 4002)
 OPB-01(CLA 4001)

監測地點	監測編號 (監測泵編號)	監測物質	分析結果 (mg)	採樣流速 (ml/min)	監測時間	校正後 採樣體積 (m ³)	監測結果 空氣中濃度	法定容 許濃度
貼標作業 (阮沛琪)	E1050505-08 (LT04)	[00111-76-2] 乙二醇丁醚	<0.018	起: 100.1 迄: 99.2 平均: 99.6	2016/4/29 08:22 ~ 2016/4/29 14:30 共:368(分鐘)	0.0365	<0.108 (ppm)	25 (ppm)
現場空白	E1050505-09 (BK)	[00111-76-2] 乙二醇丁醚	<0.018					
現場空白	E1050505-10 (BK)	[00111-76-2] 乙二醇丁醚	<0.018					
噴砂機(納帝)	E1050505-11 (CG11-1)	[P4_Total] 第 四種粉塵(總 粉塵)	0.04	起: 1350 迄: 1348 平均: 1349.0	2016/4/29 08:20 ~ 2016/4/29 14:30 共:370(分鐘)	0.497	0.08 (mg/m ³)	10 (mg/m ³)
噴砂機(納帝)	E1050505-12 (CG11-2)	[P4_Inh] 第 四種粉塵(呼 吸性粉塵)	<0.03	起: 1717 迄: 1705 平均: 1711.0	2016/4/29 08:20 ~ 2016/4/29 14:30 共:370(分鐘)	0.6303	<0.048 (mg/m ³)	5 (mg/m ³)
現場空白	E1050505-13 (BK)	[Dust] 粉塵	<0.03					
現場空白	E1050505-14 (BK)	[Dust] 粉塵	<0.03					

- 備註：(1) 乙二醇丁醚之空氣中濃度為分析結果經脫附效率校正計算之所得。
 (2) 方法編號 SOPGC.C 表本實驗室彈性認證項目「有機 GC/FID/活性碳管」。
 (3) 乙二醇丁醚樣品之採樣介質為活性碳管，粉塵樣品之採樣介質為 PVC filter。
 (4) 編號 E1050505-08 樣品含其他物質，建議後續進行定性分析以判定為何種化學物質。

⊙ 監測結果報告表 ⊙

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區中正路 183 號
監測條件	25.5°C 758 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV104	監測項目	[NOISE] 噪音監測
監測日期	04/29/2016(08:20~09:30)	監測人員	王文穗

\$ 監測結果 \$

監測編號	監測項目	監測處所	量測值 (Lmax)	量測值 (Lavg)
1	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.1 (dBA)	82.2 (dBA)
2	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	83.3 (dBA)	81.5 (dBA)
3	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	73.2 (dBA)	71.6 (dBA)
4	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	83.2 (dBA)	81.6 (dBA)
5	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	79.9 (dBA)	79.1 (dBA)
6	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.1 (dBA)	83.5 (dBA)
7	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	83.4 (dBA)	81.5 (dBA)
8	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.3 (dBA)	85.1 (dBA)
9	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	89.5 (dBA)	85.7 (dBA)
10	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	84.5 (dBA)	83.1 (dBA)
11	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	88.7 (dBA)	84.2 (dBA)
12	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	87.9 (dBA)	84.1 (dBA)
13	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	89.5 (dBA)	84.1 (dBA)
14	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	85.1 (dBA)	82.9 (dBA)
15	[NOISE] 噪音	廠區 1F 6S	86.4 (dBA)	85.1 (dBA)



◎ 監測結果報告表 ◎

事業單位	久裕興業科技(股)公司	地 址	臺中市大雅區中正路 183 號
監測條件	25.5°C 758 mm Hg	監測方法	儀器直讀
監測儀器	SVANTEK SV104	監測項目	[NOISE] 噪音監測
監測日期	04/29/2016(08:20~09:30)	監測人員	王文穗

\$ 監測結果 \$

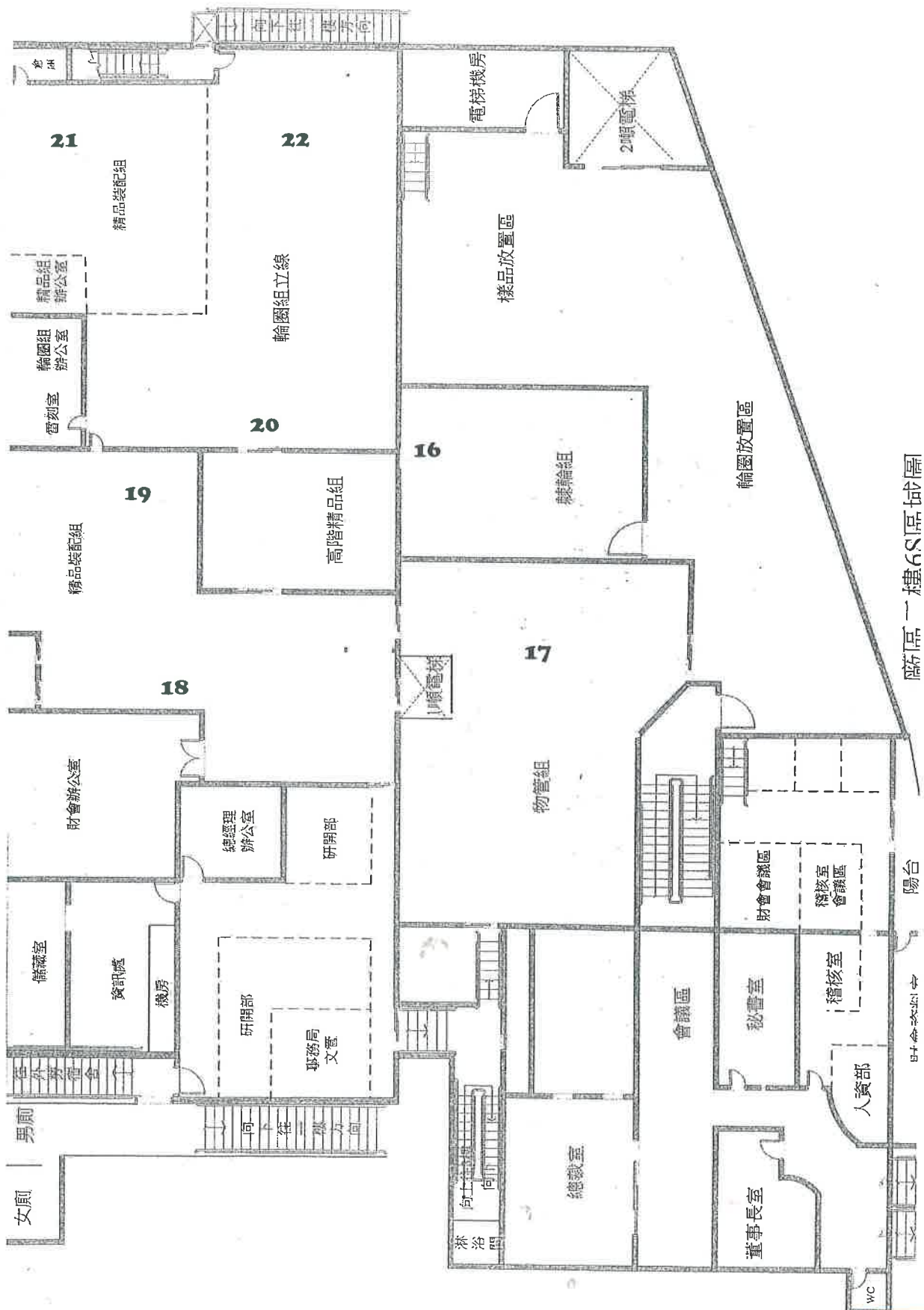
監測編號	監測項目	監測處所	量測值 (Lmax)	量測值 (Lavg)
16	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	69.2 (dBA)	65.3 (dBA)
17	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	74.6 (dBA)	70.9 (dBA)
18	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	71.6 (dBA)	69.5 (dBA)
19	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	71.5 (dBA)	69.6 (dBA)
20	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	79.1 (dBA)	74.5 (dBA)
21	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	76.5 (dBA)	73.2 (dBA)
22	[NOISE] 噪音	廠區 2F 6S	69.5 (dBA)	68.1 (dBA)
23	[NOISE] 噪音	---	91.1 (dBA)	87.1 (dBA)
24	[NOISE] 噪音	---	90.3 (dBA)	84.9 (dBA)
25	[NOISE] 噪音	---	88.9 (dBA)	84.5 (dBA)
26	[NOISE] 噪音	---	87.9 (dBA)	84.1 (dBA)
27	[NOISE] 噪音	---	87.1 (dBA)	84.9 (dBA)

\$ 監測結果 \$

監測項目	監測處所	量測值 (TWA)	量測值 (DOSE)	法定標準 (PEL-TWA)	監測時間
[NOISE] 噪音	沖床作業(阿牧)	86.9 (dBA)	65.1 (%)	90 (dBA)	09:00~15:00
[NOISE] 噪音	銑床作業(林泰宇)	84.3 (dBA)	45.4 (%)	90 (dBA)	08:22~14:30
[NOISE] 噪音	研磨作業(彭貴嬌)	88.7 (dBA)	83.5 (%)	90 (dBA)	08:23~14:30
[NOISE] 噪音	車削作業(陳正印)	85.8 (dBA)	55.9 (%)	90 (dBA)	08:26~14:31
[NOISE] 噪音	高階雷射室(林金蓮)	83.5 (dBA)	40.6 (%)	90 (dBA)	08:33~14:35

註:TWA=16.61log(DOSE/100)+90





廠區一樓6S區域圖



